

Sikaflex®-252

Konstruktīvā līme

Produkta tehniskie dati

Ķīmiskā bāze	1-komp. poliuretāns	
Krāsa (CQP ¹ 001-1)	Melna, balta	
Cietēšanas veids	Reaģējot ar gaisa mitrumu	
Bļivums (nesacietējušā stāvoklī) (CQP 006-4)	1,16 kg/lit. - 1,22 kg/lit. atkarība no krāsas	
Stabilitāte (pret noplūšanu)	Ļoti laba	
Lietošanas temperatūra	10°C - 35°C	
Vīrsma apžūst ² (CQP 019-1)	Apm. 40 minūtēs	
Cietēšanas ātrums (CQP 049-1)	(skatīties diagrammā)	
Rukums (CQP 014-1)	Apm. 6%	
Cietība Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	Apm. 55	
Stiepes stiprība (CQP 036-1 / ISO 37)	Apm. 4 N/mm ²	
Deformācija sabrukuma brīdī (CQP 036-1 / ISO 37)	> 300%	
Atraušanas stiprība (CQP 045-1 / ISO 34)	Apm. 9 N/mm	
Stiepes-bīdes stiprība (CQP 046-1 / ISO 4587)	Apm. 2,5 N/mm	
Stiklošanās temperatūra (CQP 509 -1/ ISO 4663)	Apm. -40°C	
Maksimāli pieļaujamā deformācija (stiepē/spiedē)	12,5%	
Īpatnējā elektrovadītspēja (CQP 079-2/ ASTM D 257-99)	Apm. 5 x 10 ⁹ Ω cm	
Ekspluatācijas temperatūra (CQP 513-1)	pastāvīgi	-40°C to +90°C
Īslaicīgi	4 stundas	130°C
	1 stunda	150°C
Uzglabāšanas ilgums (pie temperatūras zem +25°C) (CQP 016-0)	12 mēneši	

¹⁾ CQP = korporatīvā kvalitātes procedūra

²⁾ 23°C / 50% relat.mitr.

Apraksts

Sikaflex®-252 ir nenoplūstoša vienkomponeņa poliuretāna bāzes līmviela ar stingu, pastai līdzīgu konsistenci, kura cietē reaģējot ar gaisa mitrumu veidojot ilgizturīgu elastomēra materiālu.

Sikaflex®-252 izgatavota saskaņā ar ISO 9001/14001 kvalitātes sistēmu un ar veselības aizsardzības programmu.

Produkta priekšrocības

- Vienkomponenta produkts
- Elastīgs
- Iespējams pārkrāsot
- Spēj labi aizpildīt spraugas
- Spēj izturēt lielus dinamiskos spriegumus
- Slāpē vibrācijas
- Neizraisa koroziju
- Nevada elektrisko strāvu
- Laba pielipšanas spēja pie daudziem dažādiem materiāliem

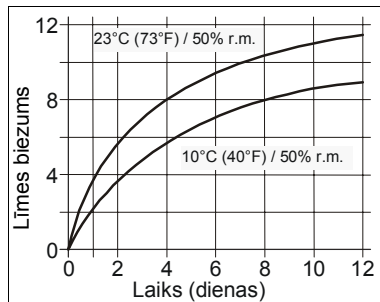
Pielietojšanas joma

Sikaflex®-252 ir piemērota izmantošanai konstruktīvajos savienojumos, kas tiek pakļauti dinamiskām slodzēm. Ir piemērota tādām virsmām kā kokam, metāliem, tajā skaitā alumīnijam (ieskaitot anodētus elementus), metāla loksnēm (ieskaitot fosfatētus, hromētus un cinkotus elementus), gruntētām un krāsotām metālam (2-komponentu sistēmām), keramikas materiāliem un plastmasām. Noskaidrot ražotāja ieteikumus pirms lietošanas uz tādu plastmasu virsmām, kurām ir tendence plaisāt spriegumu ietekmē.



Cietēšanas veids

Sikaflex®-252 cietē reagējot ar gaisa mitrumu. Pie zemākas temperatūras mitruma koncentrācija gaisā samazinās, un cietēšanas reakcija notiek daudz lēnāk (skat. 1. att.).



1. att. Sikaflex®-252 cietēšanas process

Kīmiskā izturība

Sikaflex®-252 ir izturīga pret saldūdeni, sālsūdeni, kaļķūdeni, notekūdeņiem, skābju un sārmu šķīdumiem; daļēji izturīga pret degvielu, minerāleļļām, augu un dzīvnieku taukiem un eļļām; nav izturīga pret organiskajām skābēm, spirtu, koncentrētām minerālajām skābēm un sārmjiem, kā arī pret šķīdinātāju iedarbību.

Šī informācija tiek sniegta tikai vispārīgai zināšanai. Rekomendācijas par līmes specifisku lietošanu var saņemt pēc pieprasījuma.

Iestrādes metode

Virsmas sagatavošana

Virsmai jābūt tīrai, sausai, bez eļļu, taukvielu paliekām un putekļiem. Pēc tam virsmas jāapstrādā ar tīrīšanas un aktivēšanas līdzekli vai jānogruntē ar piemēroto grunti, kā minēts Sika gruntēšanas līdzekļu tabulā.

Rekomendācijas specifiskai pielietošanai var saņemt no Sikas Industrijas tehniska servisa departamenta.

Iestrāde

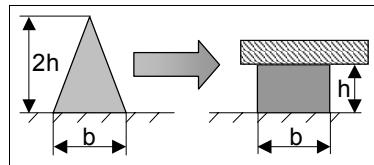
Patrona: Pārdurt noslēdzošo membrānu.

Maisiņš: Ievietot maisiņu šuvju pistolē un nogriezt gala noslēgumu.

Izveidot izgriezumu uzgaļa šaurākajā galā. Lai nodrošinātu vienmērīgu saspīstās līmes biežumu ieteicams to uzklāt trijstūra šķērsriezuma valnīša formā (skat. 2. att.).

Nelietot līmi temperatūrās zem 10°C vai virs 35°C. Ieteicamākā virsmas un līmes temperatūra ir starp 15°C un 25°C. Darbam ar patronām ieteicams izmantot saspīstā gaisa piedziņas pistoli, kurai ir virzulis.

Lai izvēlētos piemēroto sūkņu sistēmu, kā arī iestrādes metodi darbam ar sūkni, konsultācijai lūdzu kontaktēties ar Sikas Industrijas tehniska servisa departamentu.



2. att. Līmes valnīša saspīšana

Virsmas izlīdzināšana un apstrāde
Mastikas izlīdzināšanu un apstrādi jāveic pirms materiāla apzūšanas laika. Izlīdzināšanai mēs rekomendējam izmantot produktu Sika® Tooling Agent N. Citiem izlīdzināšanas materiāliem vai smērvielām jāpārbauda to piemērotība un savietojamība.

Tīrīšana

Nesacietējušu Sikaflex®-252 var notīrīt no instrumentiem un aprīkojuma ar Sika® Remover-208 vai citu piemērotu šķīdinātāju. Sacietējušu materiālu var notīrīt tikai mehāniskā veidā.

Nokļūstot materiālam uz rokām vai citām ķermeņa daļām, nekavējoties notīrīt ar Sika® Handclean salvetēm vai ar piemēroto industriālu rokas tīrīšanas līdzekli un ūdeni. Neizmantojiet šķīdinātājus!

Pārkrāsošana

Sikaflex®-252 var pārkrāsot pēc virsmas apzūšanas.

Savietojamību ar krāsu iepriekš jāpārbauda veicot izmēģinājumus. Sikaflex®-252 nedrīkst pakļaut karstās žāvēšanas režīmiem pirms līmes pilnīgas sacietēšanas. Jāievēro, ka krāsas cietība un kārtas biežums var negatīvi ietekmēt līmes elastību un izraisīt krāsas plaisāšanu.

Papildinformācija

Pēc pieprasījuma pieejamas sekojošu publikāciju kopijas:

- Materiāla drošības datu lapa
- Sika gruntēšanas līdzekļu tabula
- Norādījumi līmēšanai un blīvēšanai ar Sikaflex® produktiem

Iepakojums

Patrona	300 ml
Maisiņš	400 + 600 ml
Spainis	23 l
Muca	195 l

Vērtību pamatojums

Visi šajā produkta aprakstā paziņotie tehniskie dati iegūti uz laboratorisku izmēģinājumu pamata. Faktiski izmērītās vērtības var būt atšķirīgas to faktoru dēļ, kurus mēs nevaram ietekmēt.

Veselības un vides aizsardzība

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar produktu, tā uzglabāšanu un deponēšanu lietotājam jāizmanto produkta jaunākā Drošības datu lapa, kas satur fizikālo, ekoloģisko, toksikoloģisko un citu uz drošību attiecošos informāciju.

Juridiskās piezīmes

Visa informācija, kā arī – ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem norit pareizi, un to uzklāšana norit normālos apstākļos. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļu dažādības dēļ, no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātas konsultācijas vadoties, nav nozīmējamas nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādu tiesisko attiecību izrietoša atbildība par zaudējumiem. Trešās puses patenta tiesībām ir jātiek ievērotām. Pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem ir izskatāmi visi pasūtījumi. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.

Papildinformācija pieejama:

www.sika.lv
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Switzerland
Tel. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 30

Sika Baltic SIA

Piedrujas iela 7
LV-1073 Rīga
Latvija
+371 67 37 55 47
+371 67 37 56 04

