

Materiāla apraksts
 Rediģēts 06.01.2009.
 Versijas Nr. 0003
 Sika Poxicolor® Plus

Sika Poxicolor® Plus (Agrākais nosaukums Icosit Poxicolor® Plus)

Epoksīdsveķu kombinācija. Šķīdinātājus nesaturošs pārklājums tērauda un cinkotām virsmām

Produkta raksturojums

Sevišķi ekonomisks, izturīgs, šķīdinātājus nesaturošs dzelzs daļiņas saturošu epoksīdsveķu-sintētisko vielu kombinācijas bāzes pārklājuma materiāls tēraudam un karsti cinkotam tēraudam. Atļauts un uzraudzīts atbilstoši TL/TP-KOR-Stahlbauten, 94. lapa.

Produkts nesatur šķīdinātājus atbilstoši VdL minētajai nozares grupai Pretkorozijas aizsardzība-Pārklājumu materiāli.

Pielietojuma jomas

Robusta, apstrādāšanu neapgrūtināša, mehāniski nejūtīga bieza slāņa sistēma smagām korozīvām slodzēm. Ļoti daudzpusīgs pielietojums, piemēram, tiltiem, tērauda konstrukcijām, cauruļvadiem, tvertnēm, rūpniecības un ostu iekārtām u.tml.

Produkta īpašības

- Biezā slānī uzklājams ar sausā slāņa biezumu līdz 150 µm vienā darba gājienā
- Ātri nožūst un sacietē
- Ekonomisks, pateicoties augstam cietvielu saturam
- Uzklājams tieši uz cinkojuma bez speciāla grunts pārklājuma

Tehniskie dati

Krāsu toņi

RAL krāsu toņi, metalizētie krāsu toņi
 Sika Poxicolor Plus, DB 702, DB 703, DB 601: Mat-Nr. 694.12/13/14

Izejvielu izraisītu cēloņu dēļ nav iespējams izvairīties noniecīgām krāsu toņu atšķirībām. Dzelzs daļiņu saturs ļauj iegūt tikai tuvinātus RAL krāsu toņu lielumus.

Piegādes forma

Sika Poxicolor Primer HE NEU: 28 kg, 14 kg, 4 kg neto
 Thinner EG: 25, 10 un 3 litri

Uzglabāšana

Neatvērtā oriģinālajā iesaiņojumā vēsā un sausā telpā 2 gadi.

Pārklājuma sistēma

Uzklāšanas priekšlikumi

Tērauds:

Pie atmosfēras slodzes (Kat. C3 – C4, DIN EN ISO 12944):

Virsmas sagatavošana Sa 2 ½.

2 x Sika Poxicolor Plus

Virsmas sagatavošana ST 2, PMa, Sa 2:

1x Sika Poxicolor Primer HE NEU

1-2 x Sika Poxicolor Plus

Pie augstākas korozīvas slodzes (C5I/M, DIN EN ISO 12944):

Virsmas sagatavošana Sa 2 ½.

1 x SikaCor Zinc R

2 x Sika Poxicolor Plus



Cinkots tērauds:

1-2 x Sika Poxicolor Plus

Sika Poxicolor Plus krāsu toņu un krītojuma izturība, kā likums, ir labāka par tīru epoksīdsveķu krāsu toņu un krītojuma izturību. Augstāku prasību gadījumā ir nepieciešams izveidot pārklājošo virskārtu ar Icosit EG 4 vai, attiecīgi, Icosit EG 5 vai Icosit EG 120.

Virsmas sagatavošana

Tērauds:

Virsmai jābūt tīrai no eļļas, taukvielām un putekļiem.

Virsmas sagatavošana jāveic atbilstoši DIN EN ISO 12944, 4.daļai.

Virsmas sagatavošanas pakāpe ir atkarīga no paredzamajām prasībām.

Skatīt nodaļu: „Uzklāšanas priekšlikumi”

Cinkots tērauds:

Virsmai jābūt tīrai no eļļas, taukiem un korozijas produktiem. Ja paredzama ūdens vai kondensāta ūdens iedarbība, virsma jānotīra ar izklīdētu abrazīvu strūklu.

Tehniskie dati
Materiālu patēriņš

Blīvums šķidrā stāvoklī	Sausais atlikums atbilstoši VDL Direktīvai 08		Teorētiskais slāņa biezums pie patēriņa 100 g/m ²		Materiāla patēriņš bez zudumiem vidējam sausā slāņa biezumam	
	apm. kg/l	apm. tilpuma %	apm. svara %	slapjā veidā μm	sausā veidā μm	sausās kārtas biezums μm
1,6	77	88	61	47	100	0,210

Samaisīšanas attiecība
(Komponente A : B)

Svara daļas 94 : 6
Tilpuma daļas 90 : 10

Izturība

Kīmiskā izturība:

Izturīgs pret rūpniecības un jūras atmosfēras, ūdens, saimniecības notekūdeņu, jūras ūdens, sniega kausēšanas sāls, eļļu un tauku, kā arī īslaicīgu degvielu un šķīdinātāju iedarbību.

Temperatūras izturība:

Sausais karstums:

Īslaicīgi (dažas stundas): maks. 150°C

Ilgstoša slodze: maks. 80°C

Uzklāšanas norādījumi/nosacījumi

Materiāla sagatavošana

Ar elektrisko maisītāju intensīvi samaisīt komponenti A, pēc tam pievienot komponenti B un visu pamatīgi samaisīt ar elektrisko maisītāju. Maisot jāietver trauka dibens un sienas.

Uzklāšanas metodes

Norādītais sausā slāņa biezums tiek sasniegts, pielietojot bezgaisa uzsmidzināšanu. Viendabīga slāņa biezuma un vienmērīgas izskata iegūšana ir atkarīga no uzklāšanas norises. Vispārēji vislabākos rezultātus dod uzsmidzināšana. Šķīdinātāju pievienošana samazina izturību un sausā slāņa biezumu. Uzklājot ar otu vai rullīti, nepieciešamā slāņa biezumam sasniegšanai atbilstoši konstrukcijai, vietas apstākļiem un krāsas tonim varbūtēji jāparedz uzklāšana vairākās kārtās. Pirms uzsākt materiāla virsmas apstrādi, ir lietderīgi pārbaudīt, izmantojot uzklāšanu uz pārbaudes laukuma uz vietas, vai izvēlētais uzklāšanas veids atbilst izvirzītajām prasībām.

Uzklāšana ar otu vai rullīti:

Pie tam tiek sasniegts zems sausā slāņa biezums – apm. 80 μm vienā darba gājienā.

Uzsmidzināšana:

Izmantojot augstspiediena uzsmidzināšanu ar 1,8 – 2,5 mm sprauslu, 3 – 5 bar. Iespējams pievienot ne vairāk kā 5% pēc svara šķīdinātāju Thinner EG.

Bezgaisa uzsmidzināšana:

Izsmidzināšanas spiediens pistolē vismaz 180 bar, šļūtenes diametrs vismaz 3/8 collas, vai, attiecīgi, 8 mm, sprauslas izmērs 0,42 – 0,53 mm, izsmidzināšanas leņķis 40° – 80°.

Iespējams pievienot ne vairāk kā 3% pēc svara šķīdinātāju Thinner EG.

Uzklāšanas temperatūra Materiālam un pārklājamai virsmai: vismaz +5°C

Iestrādes laiks

pie + 5 °C:	apm. 8 stundas
pie +20 °C:	apm. 6 stundas
pie +30 °C:	apm. 3 stundas

Nožūšanas pakāpe 6 atbilstoši DIN 53 150

Sika Poxicolor Plus	Sausā slāņa biezums	+ 5°C	+20°C
	100µm	pēc 16 stundām	pēc 7 stundām

Nogaidīšanas laiks starp darba gājieniem Ne mazāk par 24 stundām pie +5°C / ne mazāk par 8 stundām pie +20°C. Maksimāli 24 mēneši.

Galīgais nožūšanas laiks Galīgā cietība, atkarībā no slāņa biezuma un temperatūras, tiek sasniegta 1–2 nedēļu laikā.

Darbarīku tīrīšana Ar šķīdinātāju Thinner EG

Svarīgi norādījumi

Drošības instrukcijas

GISCODE: RE 3

Par apiešanos ar mūsu produktiem skatiet attiecīgā produkta drošības datu lapā svarīgākos fizikālos, drošības tehnikas, toksikoloģiskos un ekoloģiskos datus.

Jāievēro attiecīgie noteikumi, piemēram, Rīkojums par bīstamajām vielām.

Juridiskās piezīmes

Visa informācija, kā arī – ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem norit pareizi, un to uzklāšana norit normālos apstākļos. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļu dažādības dēļ, no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātas konsultācijas vadoties, nav nozīmējamās nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādu tiesisko attiecību izrietoša atbildība par zaudējumiem. Trešās puses patenta tiesībām ir jātiek ievērotām. Pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem ir izskatāmi visi pasūtījumi. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.



Sika Baltic SIA
Piedrujas iela 7
LV-1073 Rīga
Latvija

Tālr.: +371 67375547
Fakss : +371 67375604
www.sika.lv