

Sikaflex[®]-256

Bez gruntēšanas lietojama vienkomponta poliuretāna bāzes līme autostiklu nomaiņai

Produkta tehniskie dati

Ķīmiskā bāze	1-komp. poliuretāns
Krāsa (CQP ¹ 001-1)	Melna
Cietēšanas veids	Reaģējot ar gaisa mitrumu
Bļivums (nesacietējušā stāvoklī) (CQP 006-4)	Apm. 1,2 kg/l
Stabilitāte (pret noplūšanu)	Ļoti laba
Lietošanas temperatūra	5 - 35 °C
Virsmas apžūst ² (CQP 019-1)	Apm. 40 min.
Līmes izmantošanas laiks ² (CQP 526-1)	Apm. 30 min.
Cietēšanas ātrums (CQP 049-1)	(skatīties diagrammā)
Cietība Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	Apm. 50
Stiepes stiprība (CQP 036-1 / ISO 37)	Apm. 7 N/mm ²
Deformācija sabrukuma brīdī (CQP 036-1 / ISO 37)	Apm. 400%
Atraušanas stiprība (CQP 045-1 / ISO 34)	Apm. 11 N/mm
Bīdes stiprība 4mm biežai šuvei (CQP 046-1 / ISO 4587)	Apm. 5 N/mm ²
Gaidīšanas laiks līdz braukšanas atsākšanai ³ (vieglajiem auto) saskaņā ar amerikāņu drošības standartu FMVSS 212/208	ar diviem drošības spilveniem bez drošības spilveniem
Elektriskā pretestība (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	Apm. 1 x 10 ⁷ Ω cm
Temperatūras noturība (CQP 513-1)	ilgstoši -40 °C līdz +90 °C
Uzglabāšanas ilgums (pie temperatūras zem +25 °C) (CQP 016-0)	9 mēnešus

¹⁾ CQP = korporatīvā kvalitātes procedūra

²⁾ 23 °C / 50% relat.m

Apraksts

Sikaflex[®]-256 bez gruntēšanas lietojama vienkomponta poliuretāna bāzes autostiklu līme. To viegli uzklāt, līmei ir pastveida konsistence un tā cietē reaģējot ar gaisa mitrumu. Sikaflex[®]-256 nodrošina ilgāku virsmas apžūšanas laiku, nodrošinot drošu lietošanu, pat siltajos laika apstākļos.

Sikaflex[®]-256 apvieno kvalitāti ar drošību.

Sikaflex[®]-256 izgatavota saskaņā ar ISO 9001/14001 kvalitātes sistēmu un ar veselības aizsardzības programmu.

Produkta priekšrocības

- Lietojama bez gruntēšanas apstrādi
- Labas lietošanas īpašības, kā valnīša stabilitāte / stabilitāte pret noplūšanu
- Īss stīgas atraušanas laiks
- aukstās iestrādes līme
- 1-komponta formulējums
- Automobiļu OEM kvalitāte

Pielietošanas joma

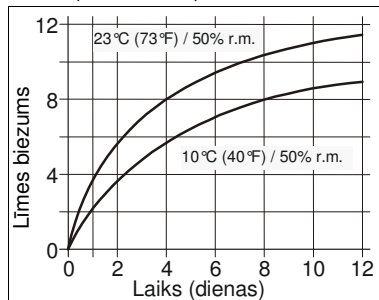
Sikaflex[®]-256 ir piemērota autostiklu nomaiņai. Produkts paredzēts lietošanai tikai pieredzējušiem profesionāliem montētājiem. Ja produktu paredzēts izmantot citam nolūkam, nekā autostiklu ielīmēšanai, pirms lietošanas nepieciešams veikt pārbaudi.

Industry



Cietēšanas veids

Sikaflex®-256 cietē reaģējot ar gaisa mitrumu. Pie zemākas temperatūras mitruma koncentrācija gaisā samazinās, un cietēšanas reakcija notiek daudz lēnāk (skat. Att. 1).



Att. 1: Cietēšanas process Sikaflex®-256 līmei

Kīmiskā izturība

Sikaflex®-256 ir izturīga pret saldūdeni, sālsūdeni, kaļķūdeni, ūdenī šķīstošiem tīrīšanas līdzekļiem, vājām skābēm un sārmiem un parastiem notekūdeņiem; daļēji izturīga pret degvielām, minerāleļļām, augu un dzīvnieku taukiem un eļļām; nav izturīga pret organiskiem šķīdinātājiem un laku un krāsu šķīdinātājiem.

Šī informācija tiek sniegta tikai vispārīgai zināšanai. Rekomendācijas par līmes specifisku lietošanu var saņemt pēc pieprasījuma.

Iestrādes metode

Veca stikla noņemšana

Bojāta stiklu demontē saskaņā ar transportlīdzekļa ražotāja rekomendācijām.

Virsmas sagatavošana

Virsmai jābūt tīrai, sausai, bez eļļas, taukvielām un pretpielipšanas pārklājuma. Pēc tam virsmas jāapstrādā ar tīrīšanas un aktivēšanas līdzekli vai jānogrunvē ar piemēroto grunti, kā minēts tālāk:

Stikls ar melno keramikas apmali vai ar gaismas necaurlaidīgu malas uzliku (tikai vieglajiem pasažieru transportlīdzekļiem)	Sika® Aktivator
Vecā poliuretāna logu līme (griezuma virsma)	Sika® Aktivator

Metāls ar krāsas gruntējumu vai ar daļēji jaunu krāsu (<25% no kopējās līmēšanas kontaktvirsmas)	Sika® Aktivator
Metāls ar krāsas gruntējumu vai ar daļēji jaunu krāsu (>=25% no kopējās līmēšanas kontaktvirsmas)	Sika® Aktivator + Sika® Primer 206 G+P
Stikls bez melnās keramikas apmāles vai bez gaismas necaurlaidīgas malas uzlikas (tikai vieglajiem pasažieru transportlīdzekļiem)	Sika® Aktivator + Sika® Primer 206 G+P

Detalizētu informāciju aktivēšanas līdzekļu iestrādei un lietošanai var atrast attiecīgā produkta datu lapā. Šī informācija tiek piedāvāta tikai vispārīgai zināšanai kā lietot Sikaflex®-256.

Iestrāde

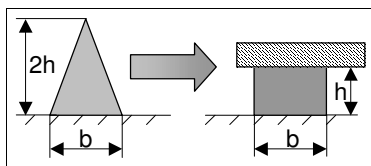
Patrona: Pārdurt membrānu.

Maisiņš: Ievietot maisiņu šuvju pistolē un nogriezt gala noslēgumu. Nogriezt uzgaļa galu saskaņā ar transportlīdzekļa ražotāja rekomendācijām un pieskrūvēt **patronai**.

Lietojot **maisīnu**, tā galā pievienojiet uzgali ar adapteri.

Līmi uzklāt ieteicams izmantojot pistoli ar virzuli. Lai nodrošinātu vienvēidīgu līmes biežumu, ieteicams līmes stīgu izveidot trijstūra formā (Skat. Att. 2).

Nelietot līmi temperatūrās zem 5°C vai virs 35°C. Vislabākā virsmas un līmes temperatūra ir starp 15°C un 25°C.



Att. 2: Līmes valnīša saspiešana līdz gala stāvoklim.

Tīrīšana

Nesacietējušu Sikaflex®-256 var nomazgāt no instrumentiem un aprīkojuma ar Sika® Remover-208. Sacietējušu materiālu var notīrīt tikai mehāniskā veidā.

Nokļūstot materiālam uz rokām vai citām ķermeņa daļām, nekavējoties nomazgāt ar Sika® Handclean salvetēm vai ar piemēroto

industriālu rokas tīrīšanas līdzekli un ūdeni. Neizmantojot šķīdinātājus!

Papildinformācija

Pēc pieprasījuma pieejamas sekojošu publikāciju kopijas:
- Materiāla drošības datu lapa

Iepakojums

Maisiņš	400 ml
Patrona	300 ml

Vērtību pamatojums

Visi šajā produkta aprakstā paziņotie tehniskie dati iegūti uz laboratorisku izmēģinājumu pamata. Faktiski izmērītās vērtības var būt atšķirīgas to faktoru dēļ, kurus mēs nevaram ietekmēt.

Veselības un vides aizsardzība

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar produktu, tā uzglabāšanu un deponēšanu lietotājam jāizmanto jaunākā Produkta drošības datu lapa, kas satur fizikālo, ekoloģisko, toksikoloģisko un citu uz drošību attiecošos informāciju.

Juridiskās piezīmes

Visa informācija, kā arī – ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem norit pareizi, un to uzklāšana norit normālos apstākļos. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļu dažādības dēļ, no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātās konsultācijas vadoties, nav nozīmējamas nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādu tiesisko attiecību izrietoša atbildība par zaudējumiem. Trešās puses patenta tiesībām ir jātiek ievērotām. Pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem ir izskatāmi visi pasūtījumi. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.

Papildinformācija:
www.sika.lv
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüfienwies 16
CH-8048 Zurich
Switzerland
Tel. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 30



Sika Baltic SIA
Industrija
Piedrujas iela 7
LV-1073 Rīga
Latvija
+371 67 37 55 47
+371 67 37 56 04

