

# Sikadur®-43 HE

## Tiksotropiska trīskomponentu epoksīdu remontjava

**Produkta apraksts** Sikadur®-43 HE ir šķīdinātājus nesaturoša tiksotropiska trīskomponentu remonta, aizpildīšanas un līmējošā java, kas veidota no epoksīdu sveķu un speciālu pildvielu kombinācijas, un kas paredzēta iestrādei temperatūrās no +5°C līdz +30°C.

### Pielietojums

Kā remonta, līmējošo un aizpildīšanas javu saskarē ar:

- Betona elementiem
- Cietu dabīgo akmeni
- Keramiku, šķiedrcementa izstrādājumiem
- Javu, ķieģeļiem, mūri
- Tēraudu, dzelzi, alumīniju
- Koku
- Poliesteri, epoksīdiem

Kā remonta javu:

- Tukšumu un dobumu aizpildīšanai
- Lietošanai vertikālām un griestu virsmām

Kā nodilumizturīga un triecienizturīga aizpildīšanas un remonta java vai nodilumizturīgā kārtā.

Šuvju aizpildīšanai un plaisu remontam:

- Šuvju un plaisu malu šķautņu remontam.

### Īpašības / Priekšrocības

Sikadur®-43 HE piemīt sekojošas priekšrocības:

- Vienkārši samaisīt un iestrādāt
- Piemērota iestrādei uz sausa un mitra betona virsmām
- Ļoti labi pielīp pie izplatītākajiem konstrukciju materiāliem
- Ar augstu stiprību
- Tiksotropiska: nenoplūst no vertikālām un griestu virsmām
- Produkts ir saudzīgs pret apkārtējo vidi (nesatur šķīdinātājus)
- Nesatur šķīdinātājus
- Sacietē bez rukuma
- Komponenti ir atšķirīgās krāsās atvieglotai samaisīšanas kontrolei
- Nav nepieciešama gruntēšana
- Augsta agrīnā un galējā mehāniskā stiprība
- Laba nodilumizturība
- Laba ķīmiskā izturība

Construction



## Pārbaudes

Sertifikāti / Standarti Pārbaudīts saskaņā ar standartu EN 1504-3.

## Produkta dati

### Forma

Izskats / Krāsa	A komponents:	dzeltenīgs
	B komponents:	brūngans
	C komponents:	pelēks
	A+B+C maisījums:	pelēks

Iepakojums 26 kg (A+B+C) iepriekš dozētu sastāvdaļu komplekts, uz paletes 364 kg (14 x 26 kg).

### Uzglabāšana

Uzglabāšanas apstākļi / ilgums Uzglabājama vismaz 24 mēnešus no ražošanas datuma neatvērtā, nebojātā oriģinālā iepakojumā temperatūrās no +5°C līdz +30°C. Pasargāt iepakojumu no tiešiem saules stariem.

## Tehniskie dati

Ķīmiskā bāze	Epoksīdu sveķi.	
Blīvums	2,1 ± kg/lit. (A+B+C komponentu maisījumam) (pie +23°C) (bez gāzu ieslēgumiem)	
Noturība pret noplūšanu	Uz vertikālām virsmām nenoplūst pie biezuma līdz 30 mm. (Saskaņā ar EN 1799)	
Slāņa biezums	Ne vairāk par 60 mm. Veicot darbu ar vairākiem iepakojumiem nesamaisīt nākamā iepakojuma saturu ar iepriekšējā saturu, lai nepieļautu iestrādes laika saīsināšanu.	
Tilpuma izmaiņas	Sacietē bez rukuma.	
Termiskās izplešanās koeficients	1,25 x 10 <sup>-5</sup> uz °C (temp. diapazonā no +23°C līdz +60°C)	(Saskaņā ar EN 1770)
Termiskā stabilitāte	Termodeformēšanās temperatūra: +54°C (pēc 7 dienu cietēšanas pie +23°C)	(Saskaņā ar ISO 75)

## Mehāniskās / Fizikālās īpašības

Spiedes stiprība (Saskaņā ar DIN EN 196)

Cietēšanas laiks	Cietēšanas temperatūra		
	+5°C	+20°C	+30°C
1 diena	~4 N/mm <sup>2</sup>	~100 N/mm <sup>2</sup>	~105 N/mm <sup>2</sup>
3 dienas	~90 N/mm <sup>2</sup>	~105 N/mm <sup>2</sup>	~110 N/mm <sup>2</sup>
7 dienas	~100 N/mm <sup>2</sup>	~110 N/mm <sup>2</sup>	~110 N/mm <sup>2</sup>
14 dienas	~110 N/mm <sup>2</sup>	~110 N/mm <sup>2</sup>	~110 N/mm <sup>2</sup>

Lieces stiprība (Saskaņā ar DIN EN 196)

Cietēšanas laiks	Cietēšanas temperatūra		
	+5°C	+20°C	+30°C
1 diena	~2 N/mm <sup>2</sup>	~20 N/mm <sup>2</sup>	~23 N/mm <sup>2</sup>
3 dienas	~18 N/mm <sup>2</sup>	~22 N/mm <sup>2</sup>	~25 N/mm <sup>2</sup>
7 dienas	~23 N/mm <sup>2</sup>	~25 N/mm <sup>2</sup>	~25 N/mm <sup>2</sup>
14 dienas	~25 N/mm <sup>2</sup>	~25 N/mm <sup>2</sup>	~25 N/mm <sup>2</sup>

## Pielipšanas stiprība

(Saskaņā ar EN ISO 4624, EN 1542 un EN 12188)

Cietēšanas laiks	Temperatūra	Pamatnes virsma	Pielipšanas stiprība
7 dienas	+23°C	Betons	>4 N/mm <sup>2</sup> *
7 dienas	+23°C	Tērauds	~10 N/mm <sup>2</sup>

\* 100% betona sabrukums.

## Elastības modulis

Spiedē:

~ 26 000 N/mm<sup>2</sup> (pēc 14 dienu cietēšanas pie +23°C) (Saskaņā ar ASTM D695)

## Sistēmas informācija

### Iestrādes informācija

#### Patēriņš / Dozējums

Sikadur<sup>®</sup>-43 HE patēriņš ir apmēram 2,0 kg/m<sup>2</sup> 1 mm biežam slānim.

#### Prasības apstrādājamai virsmai

Betonam vai javai jābūt cietējušiem vismaz 28 dienas (atkarībā no minimālajām stiprības prasībām).

Pārliecināties par apstrādājamās virsmas (betona, mūra, dabīgā akmens) stiprību.

Visu veidu virsmām jābūt tīrām, sausām un bez tāda piesārņojuma kā smērvielām, eļļām, esošiem virsmas apstrādes līdzekļiem vai pārklājumiem utml.

No tērauda virsmām jānotīra rūsa līdz tīrības pakāpei, kas līdzīga Sa 2,5.

Pamatnes virsmai jābūt stiprai un tās jānotīra visas vāji piesaistītās daļiņas.

#### Virsmas sagatavošana

Betonam, javai, akmenim, ķieģeļiem:

Pamatnes virsmām jābūt stiprai, sausai, tīrai un bez cementa piena veidotās virskārtas, ledus, stāvoša ūdens, smērvielām, eļļām. Vecos virsmas apstrādes līdzekļu vai pārklājumu paliekas un visas nepiesaistītās daļiņas jānoņem, lai iegūtu no cementa piena virskārtas un piesārņojuma brīvu, fakturētu virsmu.

Tēraudam:

Visa virsma jānotīra un jāgatavo līdz pieņemamai kvalitātei, piem. ar abrazīvu strūklu un putekļu sūcēju. Izvairīties no rasas punkta apstākļiem.

Citu veidu virsmām (poliesterim, epoksīdiem, stiklam, keramikai):

Šādām virsmām vispirms uzklāj Sikadur<sup>®</sup>-42 HE un tad pēc principa „mits uz mitra” iestrādā Sikadur<sup>®</sup>-43 HE.

## Iestrādes apstākļi / Ierobežojumi

#### Virsmas temperatūra

No +5°C līdz +30°C

#### Gaisa temperatūra

No +5°C līdz +30°C

#### Materiāla temperatūra

Sikadur<sup>®</sup>-43 HE temperatūrai jābūt starp +5°C un +30°C.

#### Pamatnes mitruma saturs

Iestrādājot uz matēta mitra betona virsmām vispirms jāuzklāj plāna Sikadur<sup>®</sup>-42 HE kārtā, kuru rūpīgi ieberzē virsmā un pēc tam pēc principa „mits uz mitra” iestrādā Sikadur<sup>®</sup>-43 HE.

#### Rasas punkts

Temperatūrai jābūt ne mazāk kā 3°C augstākai par rasas punktu.

## Iestrādes norādījumi

#### Samaisīšana

Sastāvdaļu attiecība

A : B : C = 6 : 1 : 84 pēc svara

A : B : C = 6 : 1 : 49 pēc tilpuma

#### Samaisīšanas kārtība



Iepriekš dozēti iepakojumi:

Maisīt vismaz 3 minūtes A + B komponentus kopā aizmantojot maisītājuzgali, ko darbina ar zemapgriezienu elektrisko urbjmašīnu (maks. 600 apgr./min.) līdz materiāls iegūst vienmērīgi pelēku krāsu. Tad pievienot C

komponentu un turpināt maisīšanu pie zemākiem apgriezieniem (maks. 250 apgr./min.) līdz maisījums kļūst viendabīgs. Maisīšanas laikā izvairīties no gaisa

iekulšanas.

Pēc tam iepildīt visu maisījumu tīrā traukā un atkārtoti izmaisīt vēl apm. 1 minūti pie maziem apgriezieniem, lai iemaisītā gaisa daudzumu saglabātu pēc iespējas zemāku. Iemaisīt tikai tādu produkta daudzumu, kuru iespējams paspēt iestrādāt tā izlietošanas laikā.

Nekad nesamaisīt komponentus A un B pēc tam nepievienojot C komponentu (jo A un B komponentu savstarpējā eksotermiskajā reakcijā izdalās pārmērīgi liels siltuma daudzums).

## Iestrādes metode / Instrumenti

Iestrādājot plānā kārtā uzklāt samaisīto javu uz sagatavotās virsmas ar špakteļlāpstiņu, ķelli, zoboto ķelli, (vai ar rokām, kas aizsargātas ar necaurļaidīgiem cimdiem).

Iestrādājot kā remontjavu izmantot veidņus.

Izmantojot javu metāla profilu pielīmēšanai pie vertikālām virsmām, atbalstīt tos vienmērīgi piespiežot izmantojot pagaidu stiprinājumus vismaz 12 stundas, atkarībā no uzklātā materiāla biezuma un apkārtējās temperatūras.

## Instrumentu un iekārtu tīrīšana

Darba rīkus un iekārtas tūlīt pēc darba beigām tīrīt izmantojot Sika® Colma Cleaner. Societējušu produktu var notīrīt tikai mehāniskā veidā.

## Iestrādes ilgums

Iestrādes laiks (26 kg komplektam). (Saskaņā ar EN ISO 9514)

+5°C	+10°C	+23°C	+30°C
~ 90 minūtes	~ 75 minūtes	~ 40 minūtes	~ 20 minūtes

Iestrādes laika sākums atbilst brīdim, kad tiek samaisīti sveķi un cietinātājs (A un B komponenti). Iestrādes ilgums samazinās augstās un paildzinās zemās temperatūrās. Jo lielāks ir samaisītā produkta daudzums, jo īsāks ir tā iestrādes laiks. Lai iegūtu ilgāku iestrādes laiku, samaisīto saistvielu var sadalīt porcijās. Cita metode ir A+B un C komponentu atdzesēšana pirms samaisīšanas (tomēr ne zemāk par +5°C).

## Vērtību pamatojums

Visi šajā Materiāla aprakstā minētie tehniskie dati iegūti no mērījumiem laboratorijā.

Mūsu varā nav novērst to, ka faktiskie mērījumu dati var atšķirties no laboratorijas datiem.

## Vietējie ierobežojumi

Ievērojiet, ka specifisku vietējo noteikumu rezultātā šī materiāla veiktspēja dažādās valstīs var būt atšķirīga. Precīzam pielietojuma jomu aprakstam lūdzam skatīt vietējo Materiāla apraksta lapu.

## Veselības un vides aizsardzība

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar ķīmiskajiem produktiem, to uzglabāšanu un utilizēšanu, lietotājiem jāizmanto produkta jaunākā Drošību datu lapas versija, kas satur fizikālos, ekoloģiskos, toksikoloģiskos un citus ar drošību saistītos datus.

## Juridiskās piezīmes

Visa informācija, kā arī – ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem notiek pareizi un to uzklāšana norit normālos apstākļos saskaņā ar Sikas rekomendācijām. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļu dažādības dēļ, no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātās konsultācijas vadoties, nav nozīmējamās nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādu tiesisko attiecību izrietoša atbildība par zaudējumiem. Lietotājam jāpārbauda produkta piemērotība paredzētajam pielietojumam un mērķim. Sika rezervē tiesības mainīt savu produktu īpašības. Trešās puses patenta tiesībām ir jātiek ievērotām. Pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem ir izskatāmi visi pasūtījumi. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.



Sika Baltic SIA  
Piedrujas iela 7  
LV-1073 Rīga  
Latvija

Tālrunis +371 67375547  
Fakss +371 67375604  
www.sika.lv