

SikaCor® EG 120

(Agrākais nosaukums Icosit® EG 120)

Šķīdinātājus nesaturošs poliuretāna pārklājums
Uzklājams tieši uz tērauda, cinka un alumīnija

Produkta raksturojums

Divkomponentu poliuretāna pārklājums ar augstu stabilitāti pret krītošanos un ar krāsu toņu noturību.
SikaCor EG 120 ir plānveidīgi pārbaudīts kontaktvirsmām iepriekšēji saspringtiem skrūvju savienojumiem (SLV) un atbilstoši DIN EN ISO 12 944.
Atļauts un uzraudzīts atbilstoši TL/TP-KOR-Stahlbauten, 94. lapa.

Produkts nesatur šķīdinātājus atbilstoši VdL minētajai nozares grupai Pretkorozijas aizsardzība-Pārklājumu materiāli.

Pielietojuma jomas

Dekoratīvs daudzpusīga pielietojuma pretkorozijas pārklājums satiksmes būvēm, cauruļvadiem, tvertnēm, rūpniecības un ostu iekārtām, notekūdeņu filtrācijas iekārtām, kā arī lielaudas mašīnām, agresīvā vidē, ūdens, jūras ūdens un notekūdeņu jomā.
Lieliski piemērots kā vienslāņa sistēma tērauda konstrukcijām ekspluatācijai telpās. Uzklājot ražotnes apstākļos ir transporta spējīgs pārklājums ar augstu mehānisku izturību.
Cinkota tērauda pārklāšanai ir pārbaudes apliecība atbilstoši DIN EN ISO 12 944.

Produkta īpašības

- Augsts cietvielu saturs un zems šķīdinātāju saturs ļauj sasniegt labu ražību.
- Biezā slānī uzklājams ar sausā slāņa biezumu, sākot ar 120 µm.
- Teicami pielīp pie tērauda kā viena slāņa pārklājums.
- Augsti izturīgs pret laika apstākļu un gaismas iedarbību.
- Teicami pielīp pie cinka un alumīnija.

Tehniskie dati

Krāsu toņi

RAL un metalizētie krāsu toņi.
RAL toņi: Mat. Nr. 694.75-99
DB toņi: Mat. Nr. 694.30-74
No izejvielām atkarīgu iemeslu dēļ nav iespējamas izvairīties no nelielām krāsu toņu atšķirībām salīdzinājumā ar paraugiem.

Piegādes forma

SikaCor EG 120, RAL toņos:	30 kg un 10 kg neto
SikaCor EG 120, metalizētajos toņos:	15 kg neto
Thinner EG:	25, 10 un 3 litri

Uzglabāšana

Neatvērtā oriģinālajā iesaiņojumā vēsā un sausā telpā 2 gadi.



Pārklājuma sistēma

Uzklāšanas priekšlikumi Tērauds:
1 x SikaCor EG 120,
pārbaudīts līdz kategorijai C2, ilgstoši, DIN EN ISO 12 944.

1 x SikaCor ZP Primer vai SikaCor EG-Phosphat
1 x SikaCor EG 120,
pārbaudīts līdz kategorijai C3, ilgstoši, DIN EN ISO 12 944.

Cinkojums:
1 x SikaCor EG 120,
pārbaudīts līdz kategorijai C4, ilgstoši, DIN EN ISO 12 944.

Virsmas sagatavošana Tērauds:
Virsmu attīrīt ar abrazīvu strūklu atbilstoši sagatavošanas pakāpei Sa 2 ½ pēc DIN EN ISO 12 944, 4. daļai.
Virsmai jābūt bez netīrumiem, eļļas un taukvielām.

Cinkots tērauds:
Virsmai jābūt bez netīrumiem, eļļas, taukvielām un korozijas produktiem.

Tehniskie dati

Materiālu patēriņš

	Blīvums šķidrā stāvoklī apm. kg/l	Cietvielu saturs atbilstoši VDL Direktīvai 08		Teorētiskais slāņa biezums pie patēriņa 100 g/m ²		Materiāla patēriņš bez zudumiem vidējam sausā slāņa biezumam	
		apm. Tilp. %	apm. svara %	slapjā veidā μm	sausā veidā μm	sausās kārtas biez. μm	apm. kg/m ²
RAL krāsu toņi	1,4	67	80	72	49	120	0,250
Metalizētie krāsu toņi	1,7	66	82	58	39	120	0,310

Samaisīšanas attiecība svara daļās (Komponente A : B)
RAL toņiem 85 : 15
Metalizētiem toņiem 90 : 10

Izturība Kīmiskā izturība:
Pārklājums ir izturīgs pret laika apstākļiem lauku, pilsētas un industriālajā vidē.

Temperatūras izturība:
Atkarībā no pielietotā grunts pārklājuma:
Sausais karstums līdz + 120°C, īslaicīgi līdz + 150°C.

Augstākas temperatūras slodzes gadījumā lūdzam konsultēties pie mums.

Uzklāšanas norādījumi / nosacījumi

Materiāla sagatavošana Ar elektrisko maisītāju intensīvi samaisīt komponenti A, pēc tam pievienot komponenti B un visu pamatīgi samaisīt ar elektrisko maisītāju. Maisot jāietver trauka dibens un sienas.

Uzklāšanas metodes Norādītais sausā slāņa biezums tiek sasniegts, pielietojot bezgaisa uzsmidzināšanu. Viendabīga slāņa biezuma un vienmērīgas izskata iegūšana ir atkarīga no uzklāšanas norises. Vispārēji vislabākos rezultātus dod uzsmidzināšana. Šķīdinātāju pievienošana samazina izturību un sausā slāņa biezumu. Uzklājot ar otu vai rullīti, nepieciešamā slāņa biezumam sasniegšanai atbilstoši konstrukcijai, vietas apstākļiem un krāsas tonim varbūtēji jāparedz uzklāšana vairākās kārtās. Pirms uzsākt materiāla virsmas apstrādi, ir lietderīgi pārbaudīt, izmantojot uzklāšanu uz pārbaudes laukuma uz vietas, vai izvēlētais uzklāšanas veids atbilst izvirzītajām prasībām.

Uzklāšana ar otu vai rullīti:

Lai sasniegtu optiski izteiksmīgu virsmu, izmantojot metalizētos krāsu toņus, ieteicams pēdējo pārklājuma kārtu uzklāt izsmidzinot vai arī, uzklājot ar otu vai rullīti, klāt tikai vienā virzienā, lai izvairītos no svītru veidošanās.

Uzsmidzināšana:

Izmantojot augstspiediena uzsmidzināšanu ar 1,5 – 2,5 mm sprauslu, spiediens 3 – 5 bāri. Noteikti pielietot eļļas un ūdens atdalītāju. Iespējams pievienot ne vairāk kā 5% pēc svara šķīdinātāju Thinner EG.

Bezgaisa uzsmidzināšana:

Izsmidzināšanas spiediens pistolē vismaz 180 bāri, sprauslas izmērs 0,38 – 0,53 mm, izsmidzināšanas leņķis 40° – 80°.

Iespējams pievienot ne vairāk kā 3% pēc svara šķīdinātāju Thinner EG.

Uzklāšanas temperatūra Materiālam un pārklājamai virsmai: vismaz +5°C

Iestrādes laiks	Materiāls	Sausā slāņa biezums	+ 5 °C	+ 20 °C	+40 °C
	SikaCor EG 120	150µm	25 stundas	11 stundas	3 stundas

Nožūšanas pakāpe 6 atbilstoši DIN 53 150

pie +10°C:	apm. 3 stundas
pie +20°C:	apm. 2 stundas
pie +30°C:	apm. 1 stunda

Nogaidīšanas laiks starp darba gājieniem Starp SikaCor ZP-Primer un SikaCor EG 120: vismaz 3 stundas pie +20°C. Starp SikaCor EG-Phosphat un SikaCor EG 120: vismaz 6 stundas pie +20°C. Starp SikaCor EG 120 un SikaCor EG 120: vismaz 12 stundas pie +20°C. Maksimāli 1 gads.

Galīgais nožūšanas laiks Galīgā cietība, atkarībā no slāņa biezuma un temperatūras, tiek sasniegta 1–2 nedēļu laikā. Gatavā pārklājuma pārbaudi drīkst veikt tikai pēc minētā galīgā nožūšanas laika beigām.

Darbarīku tīrīšana Ar šķīdinātāju Thinner EG

Svarīgi norādījumi**Drošības instrukcijas**

Par apiešanos ar mūsu produktiem skatiet attiecīgā produkta drošības datu lapā svarīgākos fizikālos, drošības tehnikas, toksikoloģiskos un ekoloģiskos datus.

Jāievēro attiecīgie noteikumi, piemēram, Rīkojums par bīstamajām vielām.

Juridiskās piezīmes

Visa informācija, kā arī – ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem norit pareizi, un to uzklāšana norit normālos apstākļos. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļu dažādības dēļ, no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātas konsultācijas vadoties, nav nozīmējamās nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādu tiesisko attiecību izrietoša atbildība par zaudējumiem. Trešās puses patenta tiesībām ir jātiek ievērotām. Pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem ir izskatāmi visi pasūtījumi. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.



Sika Baltic SIA
Piedrujas iela 7
LV-1073 Rīga
Latvija

Tālr.: +371 67375547
Fakss : +371 67375604
www.sika.lv