

Materiāla apraksts
Rediģēts 17.08.2007.
Identifikācijas Nr.:
02 03 02 06 002 0 000001
Sikadur®-52 Injection, tips N un LP

Sikadur®-52 Injection, tips N un LP

Zemas viskozitātes injicēšanas sveķi

Produkta apraksts Sikadur®-52 Injection tips N un tips LP ir divkomponentu, šķīdinātājus nesaturoši, zemas viskozitātes injekcijas šķidrums uz augstas izturības epoksīda sveķu bāzes.

Tips N (= normāls iestrādes laiks) tiek lietots, ja pamatnes temperatūra ir no +5°C līdz +30°C.

Tips LP (= ilgs iestrādes laiks) tiek lietots, ja pamatnes temperatūra ir no +25°C līdz +40°C.

Pielietojums Kā injekcijas sveķi ar labu adhēziju pie betona, javas, akmens, tērauda un koka. Sikadur®-52 Injection tips N un tips LP tiek lietoti, lai piepildītu un noslēgtu tukšumus un plaisas tādās konstrukcijās kā tilti un citas būves, rūpnīcu un dzīvojamās ēkas, piemēram, kolonnās, sijās, pamatos, sienās, grīdās un ūdens uzglabāšanas konstrukcijās. Tie ne tikai veido efektīvu barjeru ūdens infiltrācijai un koroziju veicinošai videi, bet arī strukturāli salīmē kopā betona sekcijas.

Īpašības / Priekšrocības

- Nesatur šķīdinātājus
- Piemēroti iestrādei gan sausā, gan mitrā vidē
- Pielietojami pie zemām temperatūrām
- Divi veidi atšķirīgiem klimatiskajiem apstākļiem (normāls un ilgs izstrādes laiks)
- Sacietē bez rukuma
- Augsta mehāniskā un adhēzijas stiprība
- Cieti, taču ne trausli
- Zema viskozitāte
- Injicējami ar vienkomponta produktu sūkņiem

Produkta dati

Forma

Izskats / Krāsa	A komponents:	caurspīdīgs
	B komponents:	brūngans
	A+B maisījums:	dzeltenīgi brūngans

Iepakojums 10 x 1 kg (A+B) iepriekš dozētu sastāvdaļu komplekts
Iepakojums piegādei vairumā – pēc pieprasījuma.

Uzglabāšana

Uzglabāšanas apstākļi / ilgums 24 mēnešus no ražošanas datuma, ja uzglabā neatvērtā, nebojātā oriģinālā iepakojumā sausā vietā temperatūrās no +5°C līdz +30°C.



Tehniskie dati

Ķīmiskā bāze	Modificēti divkomponentu epoksīda sveķi bez šķīdinātājiem.																
Blīvums	1,1 kg/l (A+B komponentu maisījumam attiecībās 2:1) (pie +20°C)																
Viskozitāte	<table border="1"><thead><tr><th>Temperatūra</th><th>tips: Normālā (N) iestrāde A+B sajauktas (2:1)</th><th>tips: Ilgā (LP) iestrāde A+B sajauktas (2:1)</th></tr></thead><tbody><tr><td>+10°C</td><td>~ 1200 mPa·s</td><td>-</td></tr><tr><td>+20°C</td><td>~ 430 mPa·s</td><td>~ 330 mPa·s</td></tr><tr><td>+30°C</td><td>~ 220 mPa·s</td><td>~ 150 mPa·s</td></tr><tr><td>+40°C</td><td></td><td>~ 95 mPa·s</td></tr></tbody></table>		Temperatūra	tips: Normālā (N) iestrāde A+B sajauktas (2:1)	tips: Ilgā (LP) iestrāde A+B sajauktas (2:1)	+10°C	~ 1200 mPa·s	-	+20°C	~ 430 mPa·s	~ 330 mPa·s	+30°C	~ 220 mPa·s	~ 150 mPa·s	+40°C		~ 95 mPa·s
Temperatūra	tips: Normālā (N) iestrāde A+B sajauktas (2:1)	tips: Ilgā (LP) iestrāde A+B sajauktas (2:1)															
+10°C	~ 1200 mPa·s	-															
+20°C	~ 430 mPa·s	~ 330 mPa·s															
+30°C	~ 220 mPa·s	~ 150 mPa·s															
+40°C		~ 95 mPa·s															
Termiskās izplešanās koeficients	<p><i>Tips: Normālā (N) iestrāde</i> 8,9 x 10⁻⁵ uz °C (temp. diapazonā no -20°C līdz +40°C) (Saskaņā ar EN ISO 1770)</p> <p><i>Tips: Ilgā (LP) iestrāde</i> 9,4 x 10⁻⁵ uz °C (temp. diapazonā no -20°C līdz +40°C) (Saskaņā ar EN ISO 1770)</p>																
Mehāniskās / Fizikālās īpašības																	
Spiedes stiprība	<p><i>Tips: Normālā (N) iestrāde</i> 52 N/mm² (pēc 7 dienām pie +23°C) (Saskaņā ar ASTM D695-96)</p> <p><i>Tips: Ilgā (LP) iestrāde</i> 34 N/mm² (pēc 7 dienām pie +30°C) (Saskaņā ar ASTM D695-96)</p>																
Lieces stiprība	<p><i>Tips: Normālā (N) iestrāde</i> 61 N/mm² (pēc 7 dienām pie +23°C) (Saskaņā ar DIN 53452)</p> <p><i>Tips: Ilgā (LP) iestrāde</i> 41 N/mm² (pēc 7 dienām pie +30°C) (Saskaņā ar DIN 53452)</p>																
Stiepes stiprība	<p><i>Tips: Normālā (N) iestrāde</i> 37 N/mm² (pēc 7 dienām pie +23°C) (Saskaņā ar ISO 527)</p> <p><i>Tips: Ilgā (LP) iestrāde</i> 24 N/mm² (pēc 7 dienām pie +30°C) (Saskaņā ar ISO 527)</p>																
Pielipšanas stiprība	Pie betona: (saskaņā ar DafStb-Richhtlinie, 3. daļa) > 4 N/mm ² (betons bojāts) (pēc 7 dienām pie +23°C)																
Elastības modulis	<p>Liecē: <i>Tips: Normālā (N) iestrāde</i> 1800 N/mm² (pēc 7 dienām pie +23°C) (Saskaņā ar DIN 53 452)</p> <p><i>Tips: Ilgā (LP) iestrāde</i> 1100 N/mm² (pēc 7 dienām pie +30°C) (Saskaņā ar DIN 53 452)</p>																
Sistēmas informācija																	
Iestrādes informācija																	
Patēriņš / Dozējums	1 kg Sikadur [®] -52 Injection, tips N un tips LP, ir apmēram vienāds ar 1 litru injicēto sveķu.																
Virsmas sagatavošana	<p>Prasības :</p> <p>virsmām jābūt nebojātām, tīrām, bez tāda piesārņojuma kā smērvielas, eļļas, agrākie virsmas apstrādes līdzekļi vai pārklājumi u.tml.</p> <p>Sagatavošana labai saķerei:</p> <p>Betons, java, akmens rūpīgi jāsgatavo ar augstspiediena ūdens strūklu vai tādiem</p>																

mehāniskiem paņēmieniem kā slīpēšana, atskaldīšana utt. Plaisas jāiztīra ar saspiegtu gaisu, lai noņemtu putekļus.

Iestrādes apstākļi / Ierobežojumi

Virsmas temperatūra

Tips: Normālā (N) iestrāde

No vismaz +5°C līdz augstākais +30°C

Tips: Ilgā (LP) iestrāde

No vismaz +25°C līdz augstākais +40°C

Pamatnes mitruma saturs

Sausa vai mitra (SSD – Saturated Surface Dry: uz virsmas nav brīva ūdens)

Iestrādes norādījumi

Samaisīšana

Tipi: Normālā (N) iestrāde un ilgā (LP) iestrāde:

Sastāvdaļu attiecība A : B = 2 : 1 pēc svara un tilpuma

Samaisīšanas kārtība

Iepriekš dozēti iepakojumi:

Pievienot visu B komponenti A komponentei. Maisīt vismaz 3 minūtes ar elektrisko mikseri ar zemu ātrumu (maks. 250 apgr./min). Maisīšanas laikā izvairīties no gaisa iekulšanas.

Lielie iepakojumi:

Pievienot abas sastāvdaļas pareizās proporcijās piemērotā tīrā, sausā traukā, un maisīt tādā pat veidā kā dozētās komponentes.

Iestrādes metode / Instrumenti

Plaisas horizontālās sijās:

Piesātināt pāris reižu, lietojot sareni vai ar gravitācijas spēku piepildīt tās, ielejot sajauktu Sikadur®-52 Injection, tips N un tips LP, starp 2 “uzbērumiem”, ko veido, piemēram, Sikaflex mastika. Plaisas, kas iet cauri sijām līdz to apakšai, vispirms jānoslēdz apakšpusē, izmantojot, piemēram, Sikadur®-31 epoksīda javu vai piemērotu Sika cementa javu.

Plaisas vertikālās konstrukcijās:

Sajauktu Sikadur®-52 Injection, tips N un tips LP, var injicēt plaisās zem spiediena, izmantojot vienkomponta injekcijas sūkni, tādu kā Aliva AL-1200, Aliva-1250 vai Sika Hand Pump. Jāizveido 25 cm intervāli starp injekciju punktiem vai caurulītēm plaisā, kuru pēc tam aizpilda ar Sikadur®-31, lai novērstu iespēju injekcijas sveķiem izplūst ārā injekcijas procesā. Vertikālās plaisas vienmēr jāaizpilda no apakšas uz augšu. Tikko injekciju sveķi nāk ārā no nākošās augstākās injekciju caurulītes, iepriekšējā ir jānoslēdz un injekcijas process jāturpina no nākošās. Pēc injicēšanas procesa pabeigšanas, injicēšanas caurulītes, kā arī mastika starp injicēšanas punktiem ir jānovāc.

Instrumentu un iekārtu tīrīšana

Darba rīkus un iekārtas tūlīt pēc darba beigām tīrīt, izmantojot Sika® Colma Cleaner. Societējušu produktu var notīrīt tikai mehāniskā veidā.

Iestrādes ilgums

Temp.	Normālās iestrādes tips (1 kg maisījums)	Ilgās iestrādes tips (1 kg maisījums)
+5°C	~ 120 minūtes	-
+10°C	~ 80 minūtes	-
+23°C	~ 25 minūtes	~ 70 minūtes
+30°C	~ 10 minūtes	~ 30 minūtes
+40°C	-	~ 10 minūtes

Vērtību pamatojums

Visi šajā Materiāla aprakstā minētie tehniskie dati iegūti no mērījumiem laboratorijā.

Mūsu varā nav novērst to, ka faktiskie mērījumu dati var atšķirties no laboratorijas datiem.

Vietējie ierobežojumi

levērojiet, ka specifisku vietējo noteikumu rezultātā šī materiāla veiktspēja dažādās valstīs var būt atšķirīga. Precīzam pielietojuma jomu aprakstam lūdzam skatīt vietējo Materiāla apraksta lapu.

Veselības un vides aizsardzība

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar ķīmiskajiem produktiem, to uzglabāšanu un utilizēšanu, lietotājiem jāizmanto produkta jaunākā Drošības datu lapas versija, kas satur fizikālos, ekoloģiskos, toksikoloģiskos un citus ar drošību saistītos datus.

Juridiskās piezīmes

Visa informācija, kā arī – ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem notiek pareizi un to uzklāšana norit normālos apstākļos saskaņā ar Sikas rekomendācijām. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļu dažādības dēļ, no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātās konsultācijas vadoties, nav nozīmējamas nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādām tiesiskām attiecībām izrietoša atbildība par zaudējumiem. Lietotājam jāpārbauda produkta piemērotība paredzētajam pielietojumam un mērķim. Sika rezervē tiesības mainīt savu produktu īpašības. Ir jāievēro trešās puses patenta tiesības. Visi pasūtījumi ir izskatāmi pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.



Sika Baltic SIA
Piedrujas iela 7
LV-1073 Rīga
Latvija

Tālrunis +371 67375547
Fakss +371 67375604
www.sika.lv