

MATERIĀLA APRAKSTS

SikaCeram®-690 Elite

Cementa bāzes sienu un grīdu flīžu izšuvošanas java šuvēm no 1 līdz 10 mm

RAKSTUROJUMS

SikaCeram®-690 Elite ir cementa bāzes sienu un grīdu flīžu izšuvošanas java šuvēm ar platumu no 1 mm līdz 10 mm. Tā ir īpaši izstrādāta pilnībā stikloto flīžu, stikla keramikas flīžu un pret krāsas izmaiņām jutīga dabīgā akmens izšuvošanai. SikaCeram®-690 Elite nodrošina augstu krāsas vienmērību, ļoti labu saķeri ar flīžu malām un paaugstinātu nodilumizturību. Lietošanai iekštelpās un ārpus telpām.

IZMANTOŠANAS VEIDI

Paredzēta šādu flīžu veidu izšuvošanai:

- Mākslīgā akmens flīzes
- Pilnībā stiklotas flīzes
- Stikla flīzes
- Glazētas keramikas flīzes
- Marmors un citi pret krāsas izmaiņām jutīgi dabīgā akmens veidi
- Mozaīkas flīzes
- Akmens masas flīzes

Paredzēta flīžu izšuvošanai šādos pielietojumos:

- Balkoni
- Vannas istabas
- Komerctelpas
- Fasādes
- Apsildāmās grīdas (ūdens un elektriskās)
- Terases

RAKSTURĪGĀS ĪPAŠĪBAS

- Šuvju platums no 1 līdz 10 mm
- Piemērota grīdām un sienām
- Pieejama dažādās krāsās
- Ūdeni atgrūdoša
- Ar minimālu rukumu
- Nodilumizturīga
- Salizturīga
- Iespējams iegūt gludu virsmu
- Krāsas vienmērība
- Augsta izturība
- Noturīga pret notraipīšanos un viegli tīrāma

PRODUKTA INFORMĀCIJA

Ķīmiskā bāze	Portlandcements, polimērmodificētas saistvielas, īpaši atlasītas smalkas kvarca smiltis, ūdeni noturošas piedevas un citas speciālas piedevas.
Iepakojums	2 kg un 5 kg maisi
Izskats / krāsa	Smalks pulveris
Uzglabāšanas ilgums	24 mēneši no ražošanas datuma.
Uzglabāšanas apstākļi	Produktu jāglabā oriģinālajā, neatvērtā un nebojātā iepakojumā sausos apstākļos temperatūrā no +5 °C līdz +30 °C. Vienmēr ievērot uz iepakojuma norādīto informāciju.
Produkta deklarācija	CG2WAF saskaņā ar standartu EN 13888

TEHNISKĀ INFORMĀCIJA

Nodilumizturība	$\leq 1000 \text{ mm}^3$	(EN 12808-2)
Spiedes stiprība	Pēc sausas uzglabāšanas $\geq 15 \text{ MPa}$ Pēc cikliskas sasaldēšanas-atkausēšanas $\geq 15 \text{ MPa}$	
Stiepes stiprība liecē	Pēc sausas uzglabāšanas $\geq 2,5 \text{ MPa}$ Pēc cikliskas sasaldēšanas-atkausēšanas $\geq 2,5 \text{ MPa}$	(EN 12808-3)
Rukums	$\leq 3 \text{ mm/m}$	(EN 12808-4)
Šuves platums	No 1 līdz 10 mm Dabīgā un mākslīgā akmens flīzēm: no 1 līdz 5 mm	
Ūdens absorbcija	Pēc 30 minūtēm $\leq 2 \text{ g}$ Pēc 240 minūtēm $\leq 5 \text{ g}$	(EN 12808-5)

INFORMĀCIJA PAR IESTRĀDI

Samaisīšanas attiecība	0,55-0,58 litri ūdens uz 2 kg pulvera 1,40-1,45 litri ūdens uz 5 kg pulvera																																																										
Patēriņš	Patēriņš ir atkarīgs no flīžu izmēra, šuvju platuma un dziļuma. Orientējošais patēriņš: g/m^2 <table> <tr> <th>Flīžu izmēri, cm</th><th colspan="5">Šuves platums, mm</th></tr> <tr> <th>C x D x B</th><th>2</th><th>4</th><th>6</th><th>8</th><th>10</th></tr> <tr> <td>5 x 5 x 0,4</td><td>440</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>10 x 10 x 0,6</td><td>340</td><td>660</td><td>960</td><td>1250</td><td>1520</td></tr> <tr> <td>15 x 15 x 0,9</td><td>340</td><td>670</td><td>990</td><td>1300</td><td>1590</td></tr> <tr> <td>20 x 20 x 0,9</td><td>260</td><td>510</td><td>750</td><td>1000</td><td>1220</td></tr> <tr> <td>30 x 30 x 1</td><td>190</td><td>380</td><td>570</td><td>750</td><td>930</td></tr> <tr> <td>30 x 60 x 1</td><td>140</td><td>290</td><td>430</td><td>570</td><td>700</td></tr> <tr> <td>50 x 50 x 1,2</td><td>140</td><td>280</td><td>410</td><td>550</td><td>680</td></tr> </table> Norādītās vērtības ir teorētiskas un neietver papildu materiāla patēriņu, kas var rasties virsmas porainības, virsmas profila, līdzenuma noviržu, zudumu vai citu faktoru dēļ. Lai noteiktu precīzu patēriņu konkrētajiem pamatnes apstākļiem un izmantotajam uzklāšanas aprīkojumam, produktu jāuzklāj testa zonā. A = spraugas platums (mm); B = flīzes biezums (cm); C = flīzes garums (cm); D = flīzes platums (cm)					Flīžu izmēri, cm	Šuves platums, mm					C x D x B	2	4	6	8	10	5 x 5 x 0,4	440					10 x 10 x 0,6	340	660	960	1250	1520	15 x 15 x 0,9	340	670	990	1300	1590	20 x 20 x 0,9	260	510	750	1000	1220	30 x 30 x 1	190	380	570	750	930	30 x 60 x 1	140	290	430	570	700	50 x 50 x 1,2	140	280	410	550	680
Flīžu izmēri, cm	Šuves platums, mm																																																										
C x D x B	2	4	6	8	10																																																						
5 x 5 x 0,4	440																																																										
10 x 10 x 0,6	340	660	960	1250	1520																																																						
15 x 15 x 0,9	340	670	990	1300	1590																																																						
20 x 20 x 0,9	260	510	750	1000	1220																																																						
30 x 30 x 1	190	380	570	750	930																																																						
30 x 60 x 1	140	290	430	570	700																																																						
50 x 50 x 1,2	140	280	410	550	680																																																						
Apkārtējā gaisa temperatūra	+5 °C līdz +25 °C																																																										
Pamatnes virsmas temperatūra	+5 °C līdz +25 °C																																																										
Izstrādes laiks	~30 minūtes pie +20 °C																																																										

Iestrādātais produkts ir gatavs lietošanai

Ekspluatācijas veids

Gaidīšanas laiks

Gājēju pārvietošanās

~3 stundas

Pilna noslodze

~7 dienas

Vērtības noteiktas laboratorijas apstākļos pie temperatūras $+23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ un relatīvā gaisa mitruma $50\% \pm 5\%$.

Piezīme: Zemākās temperatūrās norādītās vērtības palielinās, savukārt augstākās temperatūrās tās samazinās.

PRODUKTA DATU PAMATOJUMS

Visi šajā Materiāla aprakstā minētie tehniskie dati iegūti no mērījumiem laboratorijā. Mūsu varā nav novērst to, ka faktiskie mērījumu dati var atšķirties no laboratorijas datiem.

IEROBEŽOJUMI

- Nepieļaut svaiga uzklātā materiāla saskari ar ūdeni (ieskaitot lietus ietekmi), izņemot tīrīšanas operāciju laikā. Nepieļaut pārmērīgu atmosfēras mitruma / kondensācijas vai pamatnē palikušā mitruma ietekmi.
- Uzklāšanas un sacietēšanas laikā nepieļaut temperatūras svārstības, kā arī pārmērīgu caurvēju, piespiedu ventilācijas vai vēja ietekmi.
- Pārmērīgs ūdens daudzums, intensīva ventilācija, temperatūras izmaiņas, kā arī uzklāšana uz ļoti porainām flīzēm vai pamatnēm var izraisīt strauju ūdens uzsūkšanos, kuras rezultātā iespējamas krāsas toņa atšķirības.
- Izmantojot tonētu izšuvošanas materiālu estētiskiem nolūkiem, piemēram, pulēta porcelāna vai dabīgā akmens flīzēm, pirms pilnas uzklāšanas vienmēr veikt notīrāmības pārbaudi nelielā testa zonā.
- Flīzēm ar augstu absorbciju pirms šuvošanas ieteicams veikt rūpīgu iepriekšēju mitrināšanu.
- SikaCeram®-690 Elite vienmēr iestrādāt nepārtraukti un vienā telpā vai flīzēšanas zonā nepieļaut darba pārtraukumus, kas pārsniedz divas stundas.
- Priekšlaicīga ūdens iedarbība vai pārāk liels ūdens saturs maisījumā var izraisīt uz šuves virsmas baltus izsālījumus.
- Lai nepieļautu šuvju plaisāšanu, izvairīties no uzklāšanas tiešā saules gaismā.
- Lai nepieļautu izšuvošanas materiāla izskalošanos vai izdrupšanu no šuvēm, pirms flīžu tīrīšanas pārliedziet, ka tas ir pietiekami sacietējis.
- Produktam nepievienot sastāvdaļas, kas nav norādītas šajā Materiāla aprakstā.
- Pirms absorbējošu vai porainu apdares materiālu šuvošanas veikt notīrāmības un notraipīšanas pārbaudi.
- Ja starp šuvēm un flīzēm ir nepieciešams kontrasts, vienmēr iepriekš veikt izmēģinājumu.
- Produkts nav paredzēts ekspluatācijai ķīmisko vielu iedarbības apstākļos. Šādam nolūkam izmantot SikaCeram® sērijas epoksīdsveķu bāzes šuvju aizpildes materiālu.

EKOLOĢIJA, VESELĪBAS AIZSARDZĪBA UN DROŠĪBA

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar ķīmiskajiem produktiem, to uzglabāšanu un utilizēšanu, lietotājiem jāizmanto produkta jaunākā Drošības datu lapas versija, kas satur fizikālos, ekoloģiskos, toksikoloģiskos un citus ar drošību saistītos datus.

NORĀDĪJUMI PAR IESTRĀDI

APRĪKOJUMS

Samaisīšanas aprīkojums

Elektriskais mikseris ar vienu maisīšanas uzgali (600 apgr./min.) un spirālveida, gliemežveida, gredzenveida, groza veida vai lāpstīņveida maisītāju

Uzklāšanas aprīkojums

- Šuvju aizpildes materiāla izklienātājs
- Gumijas rakelis
- Šuvošanas lāpstiņa / ķelle
- Sūklis
- Mīksta drāna
- Šuvju profilēšanas instruments

VIRSMAS KVALITĀTE

- Pārliedziet, ka šuves ir sausas, tīras un bez liekās līmes, piesārņojuma un flīžu distanceriem. Pirms šuvju aizpildīšanas visi distanceri jāizņem.
- Nepieļaut peļķu vai stāvoša ūdens klātbūtni uz virsmas.
- Virsmā nedrīkst būt mitra uz tausti.

SAMAIŠĀNA

SVARĪGI!

Lai samazinātu gaisa ieslēgumu veidošanos, izvairīties no pārmērīgas maisīšanas.

SVARĪGI!

Samaisīšanas laikā vai pēc tās nepievienot papildu ūdeni.

SVARĪGI!

Nepārsniegt ieteicamo ūdens daudzumu maisījumā. Maisījums nekādā gadījumā nedrīkst būt šķidr.

1. Ieteicamo daudzumu tīra auksta ūdens iepildīt tīrā maisīšanas traukā.

2. Nepārtraukti maisot, pakāpeniski iebērt pulveri ūdenī.

3. Rūpīgi maisīt, līdz iegūta viendabīga, vienmērīga krāsas masa.

4. Pārtraukt maisīšanu uz 2–3 minūtēm, lai produkts varētu "nogatavoties".

Materiāla apraksts

SikaCeram®-690 Elite

Oktobris 2026, Versija 07.01

02172010000000161

5. Vēlreiz samaisīt apmēram 30 sekundes.

IESTRĀDE

1. SikaCeram®-690 Elite uzklāt ar šuvju aizpildes materiāla izkliedētāju, gumijas lāpstiņu vai šuvošanas lāpstiņu / ķelli.
2. Pilnībā aizpildīt šuves un vienmērīgi sablīvēt šuvju aizpildes materiālu.
3. Ja nepieciešams, kamēr izšuvošanas materiāls vēl ir mitrs, noformēt šuves virsmu ar profilēšanas instrumentu.
4. Ar to pašu izkliedētāju vai lāpstiņu noņemt lieko šuvju aizpildes materiālu no flīžu virsmām, virzot instrumentu diagonāli pāri šuvēm.
5. Kad šuve ir sausa uz tausti (15-45 minūtes atkarībā no flīžu ūdens uzsūkšanas spējas), flīžu virsmu notīrīt ar mitru sūkli vai sūkļa rīvdēli. Sūkli regulāri izskalot tīrā ūdenī.
6. Kad izšuvošanas materiāls šuvēs ir pietiekami sacietējis (ciets pret pirksta naga spiedienu), flīžu virsmu nopolēt ar tīru, mīkstu un sausu drānu.

DARBARĪKU TĪRĪŠANA

Visi instrumenti un aprīkojums rūpīgi jānotīra ar tīru ūdeni pirms produkta sacietēšanas, vēlams uzreiz pēc lietošanas. Sacietējušu produktu var noņemt tikai mehāniski.

VIETĒJIE IEROBEŽOJUMI

Ievērojiet, ka specifisku vietējo noteikumu rezultātā šī materiāla veiktspēja dažādās valstīs var būt atšķirīga. Precīzam pielietojuma jomu aprakstam lūdzam skatīt vietējo Materiāla aprakstu.

JURIDISKĀS PIEZĪMES

Informācija un, it īpaši, ieteikumi, kas attiecas uz Sika uzņēmumu materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir patiesa un balstīta uz Sika uzņēmumu pašreizējām zināšanām un pieredzi par produktiem, pie nosacījuma, ka uzglabāšana, transportēšana un iestrāde norit normālos apstākļos un saskaņā ar Sika rekomendācijām. Praksē novērots, ka atšķirības materiālos, pamatnēs un aktuālajos būvlaukuma apstākļos ir tādas, ka nevar sniegt nekādu garantiju par materiāla piemērotību konkrētajam mērķim, un nevar rasties nekādas saistības no jebkādām juridiskajām attiecībām, izmantojot šo informāciju, vai jebkādu rakstisku rekomendāciju, vai jebkādu citu sniegto padomu. Produkta lietotājam jāpārbauda produkta piemērotība paredzētajam pielietojumam un mērķim. Sika patur sev tiesības mainīt savu produktu īpašības. Ir jāievēro trešo pušu īpašumtiesības. Visi pasūtījumi tiek pieņemti saskaņā ar mūsu pašreizējiem pārdošanas un piegādes noteikumiem. Patērētājiem ir vienmēr jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta vietējām Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiks piegādātas pēc pieprasījuma.

Sika Baltic SIA

Garā iela 2, Dreiliņi
Stopiņu pag, Ropažu nov.
LV-2130 Latvija
Tālrunis: +371 20369997
www.sika.lv

Materiāla apraksts

SikaCeram®-690 Elite
Oktobris 2026, Versija 07.01
021720100000000161

SikaCeram-690Elite-lv-LV-(10-2026)-7-1.pdf

