

MATERIĀLA APRAKSTS

Sikaflex® Tank N

ELASTĪGS HERMĒTIĶIS ĶĪMIKĀLIJU IEDARBĪBAI PAKĻAUTĀM ŠUVĒM

RAKSTUROJUMS

Sikaflex® Tank N ir mitrumā cietējošs elastīgs šuvju blīvēšanas 1-komponenta hermētiķis.

LIETOŠANAS VEIDI

Sikaflex® Tank N iestrādi drīkst veikt vienīgi pieredzējuši profesionāļi.

Sikaflex® Tank N ir izstrādāts pielietošanai tādās vietās, ko izmanto, lai uzglabātu, uzpildītu un apstrādātu ūdeni piesārņojošus šķidrumus, kā, piemēram: grīdas šuves degvielas uzpildes stacijās, šuves apstrādes zonās, uzglabāšanas tvertnēs un ierobežojošos vaļņos, kā arī deformāciju un savienojumu šuvēs autostāvvietu garāžās.

ĪPAŠĪBAS / PRIEKŠROCĪBAS

- Augsta ķīmiskā izturība
- Augsta mehāniskā izturība
- Deformēšanās spēja $\pm 25\%$ (ISO 9047)
- Labas iestrādes īpašības

PĀRBAUDES / STANDARTI

- Eiropas tehniskais apstiprinājums ETA-09/0272

PRODUKTA INFORMĀCIJA

Ķīmiskā bāze	Poliuretāns
Iepakojums	600 ml iepakojums folijas apvalkā, 20 gab. kastē
Krāsa	Betonpelēka, melna
Uzglabāšanas ilgums	Sikaflex® Tank N uzglabāšanas ilgums ir 12 mēneši no ražošanas datuma, produktu uzglabājot slēgtā nebojātā oriģinālajā iepakojumā, ja tiek nodrošināti uzglabāšanas apstākļi.
Uzglabāšanas apstākļi	Sikaflex® Tank N jāuzglabā sausos apstākļos, pasargājot no tiešas saules gaismas, temperatūrā starp +5°C un +25°C.
Blīvums	apm. 1,50 kg/l (ISO 1183-1)

TEHNISKĀ INFORMĀCIJA

Šora A cietība	apm. 35 (pēc 28 dienām) (ISO 868)
Sekantes elastības modulis	apm. 0,60 N/mm ² pie 100% pagarinājuma (23 °C) (ISO 8339) apm. 1,10 N/mm ² pie 100% pagarinājuma (-20 °C)
Pagarinājums sabrukuma brīdī	apm. 700% (ISO 37)

Elastīgā formas atjaunošanās	apm. 80%	(ISO 7389)
Pārplēšanas izplatīšanās pretestība	apm. 8,0 N/mm	(ISO 34)
Deformēšanās spēja	±25%	(ISO 9047)

Ķīmiskā izturība

Sekojošajā sarakstā ir šķidrums, attiecībā uz kuriem šuvju hermetizēšanas sistēma ir necaurīdīga un izturīga līdz pat 72 stundu laikā (vidēja noslodze). Attiecībā uz šiem šķidrums SikaFlex® Tank N ir apstiprināta saskaņā ar TRWS prasībām (Technical Rules on substances Hazardous to Water, Tehniskie noteikumi par vielām, kas bīstamas ūdenim) hermetizēšanai ūdeni piesārņojošu produktu noliktavu / uzpildes / apstrādes zonās.

Grupas nr.*	Šķidrās vielas
DF 1 + 1a	Transporta līdzekļu motoru degviela (benzīns) saskaņā ar standartiem DIN 51600 un DIN EN 590
DF 2	Aviācijas degvielas
DF 3 + 3a + 3b	Īpaši vieglais krāšņu kurināmais (DIN 51603-1), dīzeļdegviela (DIN EN 590), nelietotas iekšdedzes dzinēju eļļas un nelietotas automašīnas transmisijas eļļas, piesātināto un aromātisko ogļūdeņražu maisījumi ar aromātisko sastāvdaļu saturu < 20% svara daļās un ar uzliesmošanas punktu > 55 °C
DF 4	Visi ogļūdeņraži
DF 4a	Benzols un benzolu saturoši materiāli
DF 4b	Naftas eļļas
DF 4c	Lietotas iekšdedzes dzinēju eļļas un lietotas automašīnas transmisijas eļļas ar uzliesmošanas punktu > 55 °C.
DF 5	Vienvērtīgo un daudzvērtīgo spirtu (metanola tilpuma saturs < 48%) glikolēteri
DF 5a	Visi spirti un glikola ēteri
DF 5b	Vienvērtīgie un daudzvērtīgie spirti ≥ C2
DF 11	Neorganiskie sārmu un sārmu hidrolīzes neorganiskie sāļi ūdens šķīdumi (pH > 8), izņemot amonjaka šķīdumus un oksidējošo sāļu šķīdumus (piem., hipohlorītu).

* Kā noteikts apstiprinājumu vadlīnijās šuvju hermetizācijas sistēmām ūdeni piesārņojošu produktu noliktavu / uzpildes / apstrādes zonās, 1. daļa. Skat. DIBt (Vācijas būvtehnoloģiju institūts) dokumentāciju, sējums 16.1.

Ekspluatācijas temperatūra -40 °C līdz +70 °C

Šuves izveidojums

Šuvēm ar elastīgajiem hermētiķiem ir jāņem vērā attiecīgie tehniskie noteikumi.

Visa šuvju hermetizēšana ūdeni piesārņojošu produktu noliktavu / uzpildes / apstrādes zonās un ūdens piesārņojuma kontrolē ir jāveic saskaņā ar tehnisko apstiprinājumu Sikaflex® Tank N (ETA-09/0272) un tā pielikumiem. Lai novērstu aso malu bojājumus objektā lietajam betonam, šuves malām jāizveido nofāzējums (apm. 3-5 mm).

Šuves platums jāveido tā, lai tas būtu piemērots blīvēšanas mastikas deformēšanās spējai. Šuves platumam jābūt > 10 mm < 35 mm. Šuves platumam un dziļuma attiecībai ir jābūt aptuveni 1:0,8 (izņēmumus skatīt tabulā zemāk).

Standarta šuvju platumi starp betona elementiem izvietotām šuvēm

Attālums starp šuvēm [m]	Min. šuves platums [mm]	Min. šuves dziļums [mm]
2	10	10
4	15	12
6	18	15
8	20	18
10	30	25

Visas šuves jāuzprojektē un to izmēri jāaprēķina pirms būvdarbiem saskaņā ar spēkā esošajiem standartiem. Nepieciešamā šuvju platumam aprēķinu bāze ir konstrukcijas veids un tās izmēri, savienojamo konstrukciju materiālu un hermētiķa tehniskie dati, kā arī klimata iedarbība uz ēku un uz šuvēm. Lielāka izmēra šuvju gadījumā lūdzam sazināties ar mūsu Tehniskā atbalsta nodaļu.

INFORMĀCIJA PAR IESTRĀDI

Patēriņš	Šuves garums [m] no 600 ml folijas iepakojuma	Šuves platums [mm]	Šuves dziļums [mm]
	6	10	10
	3,3	15	12
	1,9	20	16
	1,2	25	20
	0,8	30	24

Atdures materiāls	Izmantot putupolietilēna atdures ar slēgtu poru struktūru.		
Noplūšana pa vertikālu virsmu	0 mm (20 mm profilam, 50 °C)		(ISO 7390)
Apkārtējā gaisa temperatūra	+5 °C līdz +40 °C, vismaz 3 °C virs rāsas punkta temperatūras		
Pamatnes virsmas temperatūra	+5 °C līdz +40 °C		
Cietēšanas ātrums	Apm. 2,5 mm/24 stundās (+23 °C / 50% r.g.m.)		(CQP 049-2)
Virsmas apžūšanas laiks	Apm. 90 minūtes (+23 °C / 50% r.g.m.)		(CQP 019-1)

NORĀDĪJUMI PAR IESTRĀDI

VIRSMAS SAGATAVOŠANA

Virsmām jābūt tīrām, sausām, stiprām un viendabīgām, bez eļļām, smērvielām, putekļiem, gružiem un nepiesaistītām daļiņām. Cementa piena veidotā virskārta ir jānoņem. Neporainu virsmu slīpēšana ar ļoti smalku abrazīvu materiālu var uzlabot Sikaflex® Tank N adhēzijas īpašības.

Sikaflex® Tank N šuvju hermetizācijas sistēma ir apstiprināta pielietojumos uz šķidrums necaurlaidīgiem rūpnīcā izgatavotiem dzelzsbetona elementiem bez pārklājuma. Sikaflex® Tank N ir izsniegts tehniskais apstiprinājums izmantošanai ūdeni piesārņojošu produktu

noliktavu / uzpildes / apstrādes zonās, vai ≥C35/C45 ≤C50/60 (EN 206-1) klases monolītam betonam – saskaņā ar DIN 1045 kā "FD" (šķidrums necaurlaidīgs) betons, vai "FDE" (uz caurlaidību pārbaudīts šķidrums necaurlaidīgs) betons.

Neporainas pamatnēm

Alumīnija, anodizēta alumīnija, nerūsējošā tērauda, galvanizēta tērauda, pulverkrāsota metāla vai glazētu flīžu virsmas ir jānotīra un jāapstrādā ar Sika® Aktivator-205, to uzklājot ar tīru lupatiņu. Pirms hermētiķa iestrādes ļaut nožūt vismaz 15 minūtes (maksimāli 6 stundas).

Arī citus metālus, tādus kā varš, misiņš un titāna cinks, jānotīra un jāapstrādā ar Sika® Aktivator-205, to uzklā-

jot ar tīru lupatiņu. Pēc nepieciešamā nožūšanas laika ar otu jāuzklāj Sika® Primer-3 N. Pirms hermētiķa iestrādes ļaut gruntējumam nožūt vismaz 30 minūtes (maksimāli 8 stundas).

Porainām virsmām

Betona, gāzbetona, cementa apmetuma, javas, ķieģeļu virsmām pielietojumam saskaņā ar ETA-09/0271 nepieciešams uzklāt gruntējumu Sika® Primer-215, vai ar tīru otu vai rullīti uzklāt gruntēšanas līdzekli Sika® Primer-3N.

Pirms hermētiķa iestrādes ļaut gruntējumam nožūt vismaz 30 minūtes (maksimāli 8 stundas).

Detalizētāku padomu un instrukciju saņemšanai lūdzam sazināties ar Sikas Tehniskā atbalsta nodaļu.

Piezīme: Gruntēšanas līdzekļi ir tikai pielipšanas uzlabotāji. Tie neaizvieto virsmu pareizu tīrīšanu, kā arī nespēj būtiski uzlabot virsmu stiprību.

IESTRĀDES METODE / DARBA RĪKI

Sikaflex® Tank N) tiek piegādāts gatavs lietošanai.

Pēc nepieciešamās virsmas sagatavošanas, vajadzīgajā dziļumā jāievieto piemērota atdure un, ja nepieciešams, jāuzklāj gruntējums. Hermētiķa pistolē jāievieto patrona vai folijas maiss un jāiespiež Sikaflex® Tank N šuvē, pārliedzinoties, ka tas nonāk pilnīgā kontaktā ar šuves sāniem un neveido gaisa ieslēgumus. Sikaflex® Tank N ir stingri jāpiespiež šuves malām, lai nodrošinātu adekvātu adhēziju.

Ja nepieciešams panākt precīzas šuves malas vai glītas līnijas, rekomendējam izmantot maskēšanas lentu. Lentu jānoņem, pirms izveidojusies plēvīte uz hermētiķa virsmas.

Lai nogludinātu šuves virsmas, izmantot saderīgu izlīdzināšanas šķidrums (piem., Sika® Tooling Agent N). Neizmanto izlīdzināšanas produktus, kas satur šķīdinātājus.

DARBARĪKU TĪRĪŠANA

Visus instrumentus un iekārtas aprīkojumu tūlīt pēc lietošanas notīrīt ar Sika® Remover-208 un/vai Sika® TopClean T. Pēc nocietēšanas pārpalikušo materiālu varēs notīrīt tikai mehāniski.

PAPILDU DOKUMENTI

- Drošības datu lapa.
- Virsmu sagatavošanas karte "Blīvēšanai un līmēšanai".

IEROBEŽOJUMI

- Sikaflex® Tank N var pārkrāsot ar gandrīz visām parastajām fasāžu pārklājumu sistēmām. Tomēr krāsas pirms tam ir jāizmēģina, lai nodrošinātu to savietojamību (piemēram, saskaņā ar ISO tehnisko dokumentu: Paintability and Paint Compatibility of Sealants (Hermētiķu pārkrāsojamība un savietojamība ar krāsām)). Vislabākos pārkrāsošanas rezultātus iegūst tad, kad hermētiķim pirms tam ļauj pilnīgi nocietēt. Ievērot: neelastīgu krāsu sistēmas var pasliktināt hermētiķa elastīgumu un izraisīt krāsas plēvītes saplaisāšanu.
- Ķīmikāliju, augstu temperatūru un/vai UV starojuma ietekmē var rasties krāsu izmaiņas (īpaši baltā toņa krāsām). Tomēr krāsas izmaiņas rada tikai estētiskas dabas sekas, un negatīvi neietekmē produkta tehnisko veiktspēju vai izturību.
- Neizmanto Sikaflex® Tank N saskarē ar dabīgo akmeņi.
- Neizmanto Sikaflex® Tank N kā stikla hermetizētāju, saskarē ar bitumena virsmām, dabīgā akmens, dabīgā kaučuka, EPDM gumijas vai ar jebkuriem būvmateriāliem, no kuriem var izdalīties eļļas, plastifikatori vai šķīdinātāji, kas var agresīvi iedarboties uz hermētiķi.
- Neizmanto Sikaflex® Tank N šuvju blīvēšanai peldbaseinos un to tiešā tuvumā.
- Nepakļaut nesacietējušu Sikaflex® Tank N alkoholu saturošu produktu iedarbībai, jo tie var ietekmēt cietēšanas reakciju.

PRODUKTA DATU PAMATOJUMS

Visi šajā Materiāla aprakstā minētie tehniskie dati iegūti no mērījumiem laboratorijā. Mūsu varā nav novērst to, ka faktiskie mērījumu dati var atšķirties no laboratorijas datiem.

VIETĒJIE IEROBEŽOJUMI

Ievērojiet, ka specifisku vietējo noteikumu rezultātā šī materiāla veiktspēja dažādās valstīs var būt atšķirīga. Precīzam pielietojuma jomu aprakstam lūdzam skatīt vietējo Materiāla aprakstu.

EKOLOĢIJA, VESELĪBAS AIZSARDZĪBA UN DROŠĪBA

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar ķīmiskajiem produktiem, to uzglabāšanu un utilizēšanu, lietotājiem jāizmanto produkta jaunākā Drošību datu lapas versija, kas satur fizikālos, ekoloģiskos, toksikoloģiskos un citus ar drošību saistītos datus.

JURIDISKĀS PIEZĪMES

Informācija un, it īpaši, ieteikumi, kas attiecas uz Sika uzņēmumu materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir patiesa un balstīta uz Sika uzņēmumu pašreizējām zināšanām un pieredzi par produktiem, pie nosacījuma, ka uzglabāšana, transportēšana un iestrāde norit normālos apstākļos un saskaņā ar Sika rekomendācijām. Praksē novērots, ka atšķirības materiālos, pamatnēs un aktuālajos būvlaukuma apstākļos ir tādas, ka nevar sniegt nekādu garantiju par materiāla piemērotību konkrētajam mērķim, un nevar rasties nekādas saistības no jebkādām juridiskajām attiecībām, izmantojot šo informāciju, vai jebkādu rakstisku rekomendāciju, vai jebkādu citu sniegto padomu. Produkta lietotājam jāpārbauda produkta piemērotība paredzētajam pielietojumam un mērķim. Sika patur sev tiesības mainīt savu produktu īpašības. Ir jāievēro trešo pušu īpašumtiesības. Visi pasūtījumi tiek pieņemti saskaņā ar mūsu pašreizējiem pārdošanas un piegādes noteikumiem. Patērētājiem ir vienmēr jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta vietējām Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiks piegādātas pēc pieprasījuma.

Sika Baltic SIA
Piedrujas iela 7 k-5
LV-1073 Rīga, Latvija
Tālrunis: +371 67375547
www.sika.lv

Materiāla apraksts
Sikaflex® Tank N
Decembris 2017, Versija 01.01
020515010000000013

SikaflexTankN-lv-LV-(12-2017)-1-1.pdf