

MATERIĀLA APRAKSTS

Sikadur®-32+

2-komponentu konstruktīvā epoksīdu līme līmēšanai, nostiprinšanai un enkurošanai ar ilgtspējas priekšrocībām

RAKSTUROJUMS

Sikadur®-32+ ir mitrumizturīga konstruktīvā divkomponentu līme, kas veidota no epoksīda sveķiem un īpašām pildvielām, un paredzēta iestrādei temperatūrā no +10 °C līdz +30 °C.

IZMANTOŠANAS VEIDI

Produktu izmanto kā strukturālo līmi, lai salīmētu šādus materiālus:

- Svaigu betonu ar sacietējušu betonu
- Betona elementus
- Cietu dabisko akmeni
- Keramiku un šķiedru cementu
- Javu, ķieģeļus, mūra darbus un apmetumu
- Dzelzi un tēraudu
- Kokmateriālus

Produktu izmanto kā līmi, lai nostiprinātu un noenkurotu šādus elementus:

- Nelielus enkurus
- Stiprinājumus
- Sliežu stiprinājumus

Produktu izmanto kā gruntēšanas līdzekli Sika® Icosit® KC sistēmai:

- Uz sagatavotām sausām un matēti mitrām betona virsmām
- Uz sagatavotām metāla virsmām

RAKSTURĪGĀS ĪPAŠĪBAS

- Lietošanas temperatūras diapazons +10 °C līdz +30 °C
- Piemērota sausām un mitrām betona pamatnēm
- Viegli sajaucama un uzklājama
- Ļoti laba saķere ar dažādiem būvmateriāliem
- Sacietē bez rukuma
- Dažādu krāsu komponenti (samašīšanas kontrolei)
- Nav nepieciešams gruntējums
- Augsta sākotnējā un galīgā mehāniskā stiprība
- Necaurīdīga šķidrumiem un ūdens tvaikiem
- Laba ķīmiskā izturība

ILGTSPĒJĪBA

- Veicina materiālu un resursu (MR) kredīta izpildi: Būvizrādājumu informācijas atklāšana un optimizācija — Vides produktu deklarācijas saskaņā ar LEED® v4
- Veicina materiālu un resursu (MR) kredīta izpildi: Būvizrādājumu informācijas atklāšana un optimizācija — Materiālu sastāvdaļas saskaņā ar LEED® v4
- Vides produktu deklarācija (EPD) saskaņā ar EN 15804. EPD neatkarīgi pārbaudīta Būvniecības un apkārtējās vides institūtā (IBU).

SERTIFIKĀTI UN TESTĒŠANAS ZIŅOJUMI

- CE marķējums un Eksploatācijas īpašību deklarācija, pamatojoties uz EN 1504-4:2004 Produkti un sistēmas betona konstrukciju aizsardzībai un remontam — Konstruktīvā līmēšana
- CE marķējums un Eksploatācijas īpašību deklarācija, pamatojoties uz EN 1504-6:2004 Produkti un sistēmas betona konstrukciju aizsardzībai un remontam — Stiegrošanas tērauda stieņu enkurošana

PRODUKTA INFORMĀCIJA

Ķīmiskā bāze	Epoksīdu sveķi	
Iepakojums	Iepriekšēji dozētu A + B komponentu komplekts	8 ×1,0 kg iepakojumi kartona kastē
	Iepriekšēji dozētu A + B komponentu komplekts	4,5 kg iepakojuma komplekts
	A komponents	7,5 kg kanna
	B komponents	15 kg kanna
	Pieejamos iepakojuma veidus skatiet spēkā esošajā cenrādī.	
Krāsa	A komponents	Gaiši pelēks
	B komponents	Tumši pelēks
	A+B komponentu maisījums	Betonpelēka
Uzglabāšanas ilgums	24 mēneši no ražošanas datuma	
Uzglabāšanas apstākļi	Produkts jāuzglabā oriģinālajā, neatvērtā un nesabojātā iepakojumā sausā vietā temperatūrā no +5 °C līdz +30 °C. Vienmēr ievērojiet norādījumus uz iepakojuma. Informāciju par drošu apiešanos un uzglabāšanu skatīt spēkā esošajā Drošības datu lapā.	
Blīvums	Samaisītiem sveķiem pie +23 °C	(1,5 ± 0,1) kg/l
Produkta deklarācija	EN 1504-4: Konstruktīvā līmēšana	
	EN 1504-6: Enkurošana	

TEHNISKĀ INFORMĀCIJA

Spiedes stiprība	61 N/mm ²				(EN 12190)
	Cietēšanas ilgums	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695)
	1 diena	5 N/mm ²	35 N/mm ²	-	
	3 dienas	40 N/mm ²	42 N/mm ²	55 N/mm ²	
	7 dienas	45 N/mm ²	48 N/mm ²	60 N/mm ²	
	14 dienas	51 N/mm ²	52 N/mm ²	-	
Spiedes elastības modulis	Pēc 14 dienu cietēšanas pie +23 °C	3300 N/mm ²			(ASTM D695)
	5000 N/mm ²				(EN 13412)
Stiepes stiprība liecē	Cietēšanas ilgums	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(EN ISO 178)
	1 diena	10 N/mm ²	18 N/mm ²	-	
	3 dienas	35 N/mm ²	37 N/mm ²	-	
	7 dienas	40 N/mm ²	40 N/mm ²	35 N/mm ²	
	14 dienas	42 N/mm ²	42 N/mm ²	-	
Elastības modulis liecē	Pēc 14 dienu cietēšanas pie +23 °C	3700 N/mm ²			(EN ISO 178)
Stiepes stiprība	Cietēšanas ilgums	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(EN ISO 527-2)
	1 diena	10 N/mm ²	16 N/mm ²	-	
	3 dienas	28 N/mm ²	30 N/mm ²	-	
	7 dienas	34 N/mm ²	35 N/mm ²	-	
	14 dienas	36 N/mm ²	37 N/mm ²	-	

Elastības modulis stiepē	Pēc 14 dienu cietēšanas pie +23 °C		3800 N/mm ²	(EN ISO 527-2)	
Pagarinājums sabrukuma brīdī	Pēc 14 dienu cietēšanas pie +23 °C		(1,4 ± 0,1) %	(EN ISO 527-2)	
Bīdes stiprība	11 MPa			(EN 12615)	
Rukums	< 0,1 %			(EN 12617-1)	
Šūde	Izturība/šūde pie stiepes slodzes		≤ 0,6 mm pie 50 kN slodzes pēc 3 mēnešiem	(EN 1544)	
Adhēzijas stiprība stiepē	Izvilšanas pretestība		≤ 0,6 mm pie 75 kN slodzes	(EN 1881)	
	Izvilšanas pretestība iz- mantojot dzelzceļa jomā Stiprinājumu sistēmas		Nav bojājumu pie 60 kN 100 kN	(EN 13146-10)	
	Pielipšanas jeb saķeres stiprība		Atbilst	(EN 12636)	
	Cietēšanas ilgums	Pamatne	Cietēšanas temperatūra	Saķeres stiprība	(EN 12188; EN 1542; EN ISO 4624)
	7 dienas	Sauss betons	+10 °C	> 3 N/mm ² 100% betona sabrukums	
	7 dienas	Mitrs betons	+10 °C	> 3 N/mm ² 100% betona sabrukums	
	7 dienas	Tērauds	+25 °C	15 N/mm ²	
Termiskā savietojamība	Ilgizturība		Atbilst	(EN 13733)	
Termiskās izplešanās koeficients	(8,7 × 10 ⁻⁵ ± 0,1 × 10 ⁻⁵) 1/K lineārā izplešanās temperatūrās starp +23 °C un +60 °C			(EN 1770)	
Reakcija uz uguns iedarbību	C-s1,d0 klase B _{FL} -s1 klase			(EN 13501-1)	
Elektriskā īpatnējā pretestība	4,3 GΩ			(EN 50122-2)	
Mitrumizturība	Jutība pret ūdens iedarbību		Atbilst	(EN 12636)	
Stiklošanās temperatūra	+64 °C			(EN 12614)	
Termiskās deformācijas temperatūra	Cietēšanas ilgums	Cietēšanas temperatūra	TDT (HDT)	(ASTM D648)	
	7 dienas	+23 °C	+47 °C		

INFORMĀCIJA PAR IESTRĀDI

Samaisīšanas attiecība	A : B komponenti	1 : 2 svara vai tilpuma daļās
Patēriņš	1,5 kg/m ² 1 mm biežam slānim, uzklājot nepārtrauktā kārtā. Daudzums, kas nepieciešams, lai saistītu mitru svaigu betonu ar sagatavotu sacietējušo betonu parasti ir 0,7 kg/m ² –1,0 kg/m ² . Maziem enkuriem vai stiprinājumiem (patēriņš gramos uz vienu urbumu):	

Urbums/ Stiegras diametrs	50 mm dziļumā	80 mm dziļumā	100 mm dziļumā	120 mm dziļumā	150 mm dziļumā
10 mm / 6 mm	3,8 g	6,0 g	7,5 g	9,0 g	11,3 g
12 mm / 8 mm	4,7 g	7,5 g	9,4 g	11,3 g	14,1 g
14 mm / 10 mm	5,7 g	9,0 g	11,3 g	13,6 g	17,0 g

Piezīme: Patēriņa dati ir teorētiski un neņem vērā papildu materiālu, kas nepieciešams virsmas porainības, virsmas profila, līmeņa svārstību, zudumu vai citu svārstību dēļ. Uzklājiet produktu uz testa laukuma, lai aprēķinātu precīzu patēriņu konkrētajiem pamatnes apstākļiem un ieteicamajiem uzklāšanas rīkiem.

Slāņa biezums	Maksimālais	1 mm
Noplūšana pa vertikālu virsmu	Nenoslīd līdz 1 mm biezumā uz vertikālām virsmām	(EN 1799)
Produkta temperatūra	Augstākā	+30 °C
	Zemākā	+10 °C
Apkārtējā gaisa temperatūra	Augstākā	+30 °C
	Zemākā	+10 °C
Rasas punkts	Uzmanīties no kondensācijas. Tērauda pamatnes temperatūrai uzklāšanas laikā jābūt vismaz +3 °C virs rasas punkta.	
Pamatnes virsmas temperatūra	Augstākā	+30 °C
	Zemākā	+10 °C
Izstrādes laiks	Temperatūra	Izstrādes laiks (200g) (ISO 9514)
	+10 °C	120 min
	+23 °C	45 min
	+30 °C	35 min
Izstrādes laiks sākas no brīža, kad tiek samaisīti A+B komponenti. Tas ir īsāks augstā temperatūrā un garāks zemā temperatūrā. Jo lielāks samaisītais daudzums, jo īsāks ir izstrādes laiks. Lai iegūtu ilgāku iestrādājamību augstā temperatūrā, samaisīto līmi var sadalīt mazākos daudzumos. Cita metode ir A+B komponentu atdzesēšana pirms samaisīšanas (ne zemāk par +5 °C).		
Uzklāšanas laiks	Temperatūra	Uzklāšanas laiks (EN 12189)
	+10 °C	150 min
	+23 °C	90 min
	+30 °C	60 min

PRODUKTA DATU PAMATOJUMS

Visi šajā Materiāla aprakstā minētie tehniskie dati iegūti no mērījumiem laboratorijā. Mūsu varā nav novērst to, ka faktiskie mērījumu dati var atšķirties no laboratorijas datiem.

IEROBEŽOJUMI

- Sikadur® sveķi ir izstrādāti tā, lai tiem būtu zema šļūde ilgstošas slodzes apstākļos. Tomēr, ņemot vērā visu polimērmateriālu šļūdes īpašības esot zem slodzes, projektējot konstrukcijas ilgstošas slodzes iedarbības apstākļiem, ir jāņem vērā šļūdes parādība. Jānodrošina, ka konstrukcijai pieliktā ilgstošā slodze ir par 20 % līdz 25 % mazāka salīdzinot ar īslaicīgo graužošo slodzi. Konsultējieties ar būvinženieri, lai aprēķinātu konkrētajam pielietojuma gadījumam pieļaujamo slodzi.

EKOLOĢIJA, VESELĪBAS AIZSARDZĪBA UN DROŠĪBA

EIROPAS KOPIENAS REGULA NR. 1907/2006 - REACH

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar ķīmiskajiem produktiem, to uzglabāšanu un utilizēšanu, lietotājiem jāizmanto produkta jaunākā Drošības datu lapas versija, kas satur fizikālos, ekoloģiskos, toksikoloģiskos un citus ar drošību saistītos datus.

NORĀDĪJUMI PAR IESTRĀDI

VIRSMAS KVALITĀTE

BETONS, MŪRIS, JAVA, AKMENS

Betonam vai javai jābūt cietējušiem vismaz 28 dienas. Pamatnēm jābūt stingrām, tīrām, sausām vai matēti mitrām, bet bez stāvoša ūdens. Pamatnes nedrīkst būt piesārņotas, piemēram, ar ledu, netīrumiem, eļļām, taukvielām, pārklājumiem, cementa piena veidoto virskārtu, izsvīdumiem, virsmas apstrādes līdzekļiem un brīvām nepiesaistītām daļiņām.

TĒRAUDS

Virsmām jābūt stingrām, tīrām, sausām un bez piesārņojuma, piemēram, netīrumiem, eļļām, taukvielām, pārklājumiem un brīvām nepiesaistītām daļiņām.

KOKS

Virsmām jābūt stingrām, tīrām, sausām un bez piesārņojuma, piemēram, netīrumiem, eļļām, taukvielām, pārklājumiem un brīvām nepiesaistītām daļiņām.

KERAMIKA VAI STIKLS

SVARĪGI

Silikonizētas virsmas

Produkts nelīp pie silikonizētās virsmas.

Virsmām jābūt stingrām, tīrām, sausām un bez piesārņojuma, piemēram, netīrumiem, eļļām, taukvielām, pārklājumiem un brīvām nepiesaistītām daļiņām.

VIRSMAS SAGATAVOŠANA

SVARĪGI

Pasliktināta pielipšana virsmas piesārņojuma dēļ

Virsmas piesārņojums, piemēram, putekļi un irideni materiāli, tostarp piesārņojums, kas radies pamatnes sagatavošanas laikā, var pasliktināt izstrādājuma raksturlielumus.

1. Pirms Produkta uzklāšanas rūpīgi notīrīt visas pamatnes virsmas, izmantojot putekļu sūcēju vai putekļu noņemšanas aprīkojumu.

BETONS, MŪRIS, JAVA VAI AKMENS

Piemērotas pamatnes sagatavošanas metodes ir šādas:

- Tīrīšana ar abrazīvu strūklu
- Apstrāde ar adatu pistoli
- Viegla nofrēzēšana
- Apstrāde ar teksturēšanas āmuru
- Slīpēšana

1. Pamatne jāsgatavo mehāniski, izmantojot piemērotu tīrīšanas metodi.

Notīrītajai virsmai jābūt ar atvērtu raupji teksturētu virsmas profilu.

TĒRAUDS

Piemērotas pamatnes sagatavošanas metodes ir šādas:

- Tīrīšana ar abrazīvu strūklu
- Izmantojot rotējošas stiepli suku
- Slīpēšana

1. Pamatne jāsgatavo mehāniski, izmantojot piemērotu tīrīšanas metodi.

Pamatnei jāiegūst spodra metāla virsma ar profilu, kas atbilst nepieciešamās stiepes adhēzijas stiprības prasībām.

KOKS

1. Virsmas jāsgatavo ēvelējot, slīpējot vai lietojot citu piemērotu aprīkojumu.

KERAMIKA VAI STIKLS

1. Sagatavojiet pamatni, noslīpējot to vai izmantojot citu piemērotu aprīkojumu.

SAMAIŠĀNA

SVARĪGI

Nepareiza samaiššana var izraisīt produkta sliktu iestrādājamību un saīsināt izmantošanas laiku.

Ja iestrādei izmantojat vairākus komplektus, neiemaisiet nākamo komplektu, kamēr nav izlietots iepriekšējais.

IEPRIEKŠĒJI NODOZĒTIEM KOMPLEKTIEM

1. SVARĪGI Samaiššanu veikt tikai pilniem komplektiem. Pirms visu sastāvdaļu samaiššanas, īslaicīgi izmaisīt A daļu (sveķus), izmantojot maisīšanas uzgali, ko darbina zemapgriezienu elektriskā urbja mašīna (maks. 300 apgr./min.).
2. Pievienot B daļu (cietinātāju) A sastāvdaļai un nepārtraukti samaisīt A+B daļas kopā vismaz 3 minūtes, līdz tiek iegūts viendabīgas krāsas un konsistences maisījums.
3. SVARĪGI Jāizvairās no pārmērīgas sakulšanas. Lai nodrošinātu pilnīgu samaišanos, pārļieciet produktu tīrā traukā un vēlreiz samaisiet apmēram 1 minūti. A+B samaiššanas laiks = 4 minūtes.

IESTRĀDE

SVARĪGI

**Nodrošināt pagaidu atbalstu smagām detaļām, kas no-
vietotas uz vertikālas vai griestu virsmas**

LĪMĒŠANA

1. **SVARĪGI:** Uz mitrām sagatavotām betona pamatnēm vienmēr iestrādāt produktu ar otu un rūpīgi ieberzēt produktu pamatnē. Samaisīto produktu uzklāt uz sagatavotajām virsmām ar otu, rullīti, smidzinātāju vai špaktelīlāpstiņu, nodrošinot vienmērīgu un pilnīgu pārklājumu.
2. Optimālai adhēzijai līmi uzklāt uz abām virsmām, kuras nepieciešams salīmēt.
3. Lai salīmētu mitru svaigu betonu ar sacietējušu betonu sagatavotu virsmu, iestrādājiet betonu, kamēr sveķu slānis vēl ir lipīgs. **PIEZĪME** Ja produkts kļūst spīdīgs un zaudē lipīgumu, uzklājiet vēl vienu kārtu un turpiniet betona iestrādi.

ENKUROŠANA

1. Iestrādājot mazus enkurus vai stiprinājuma detaļas rūpīgi iztīriet caurumu ar īpašu apaļu tērauda stiepli suku un saspiestu gaisu (minimālais spiediens 6 bar), sākot to no apakšas.
2. Kad urbums ir pilnībā tīrs un bez jebkādām nepiesaisītām daļiņām vai putekļiem, ielejiet produktu urbumā, izvairoties no gaisa ieslēgumiem.
3. Ievietojiet enkuru vai stiprinājumu ar rotējošu kustību līmes izstrādes laikā ietvaros. **PIEZĪME** Daļai līmes jāizplūst no urbuma.
4. Sveķu sacietēšanas laikā enkuru nedrīkst izkustināt vai noslogot.

IESTRĀDE Sika® ICOSIT® KC SISTĒMAS IETVAROS

Informāciju par Sikadur®-32+ izmantošanu kopā ar Sika® Icosit® KC sistēmu skatīt attiecīgā produkta iestrādes Metodiskos norādījumus vai sazināties ar Sika Tehnisko atbalstu, lai saņemtu konsultāciju.

VIETĒJIE IEROBEŽOJUMI

Ievērojiet, ka specifisku vietējo noteikumu rezultātā šī materiāla veikspēja dažādās valstīs var būt atšķirīga. Precīzam pielietojuma jomu aprakstam lūdzam skatīt vietējo Materiāla aprakstu.

JURIDISKĀS PIEZĪMES

Informācija un, it īpaši, ieteikumi, kas attiecas uz Sika uzņēmumu materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir patiesa un balstīta uz Sika uzņēmumu pašreizējām zināšanām un pieredzi par produktiem, pie nosacījuma, ka uzglabāšana, transportēšana un iestrāde norit normālos apstākļos un saskaņā ar Sika rekomendācijām. Praksē novērots, ka atšķirības materiālos, pamatnēs un aktuālajos būvlaukuma apstākļos ir tādas, ka nevar sniegt nekādu garantiju par materiāla piemērotību konkrētajam mērķim, un nevar rasties nekādas saistības no jebkādām juridiskajām attiecībām, izmantojot šo informāciju, vai jebkādu rakstisku rekomendāciju, vai jebkādu citu sniegto padomu. Produkta lietotājam jāpārbauda produkta piemērotība paredzētajam pielietojumam un mērķim. Sika patur sev tiesības mainīt savu produktu īpašības. Ir jāievēro trešo pušu īpašumtiesības. Visi pasūtījumi tiek pieņemti saskaņā ar mūsu pašreizējiem pārdošanas un piegādes noteikumiem. Patērētājiem ir vienmēr jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta vietējām Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiks piegādātas pēc pieprasījuma.

Sika Baltic SIA

Garā iela 2, Dreiliņi
Stopiņu pag, Ropažu nov.
LV-2130 Latvija
Tālrunis: +371 20369997
www.sika.lv

Materiāla apraksts

Sikadur®-32+
Novembris 2025, Versija 02.01
020204030010000299

Sikadur-32+-lv-LV-(11-2025)-2-1.pdf