

SikaCor® EG System

(Agrākais nosaukums Icosit® EG System)

Epoksīdsveķu un poliuretāna pārklājums ar metāla daļiņu piedevu

Produkta raksturojums

SikaCor EG-System ir pārbaudīta divkomponentu gruntējošā un starpkārtu veidojošā pārklājuma epoksīdsveķu vai epoksīdsveķu-dzelzs daļiņu bāzes kombinācija, un poliuretāna virsējais pārklājums ar augstu stabilitāti pret kritošanos un ar krāsu toņu noturību.

SikaCor EG-System ir pārbaudījis Vācijas Dzelzceļš un tas ir atļauts atbilstoši TL 918 300, 87. lapai.

Cinkota tērauda pārklājuma ir pārbaudes apliecība atbilstoši AGK darba lapai B1 (AGK Arbeitsblatt B1).

SikaCor EG Phosphat pie slāņa biezuma 20 µm ir pielietojams arī kā metināms ražošanas pārklājums. Ir Metināšanas tehniskās mācību un izpētes iestādes ekspertīzes slēdziens.

SikaCor Zinc R, SikaCor EG Phosphat un SikaCor EG 1 nesatur šķīdinātājus atbilstoši VdL minētajai nozares grupai Pretkorozijas aizsardzība-Pārklājumu materiāli.

Pielietojuma jomas

Robusts pretkorozijas pārklājums tēraudam, cinkotam tēraudam un alumīnijam ar ilgstošu dekoratīvu ietekmi. Galvenokārt paredzēts tiltiem, cauruļvadiem, tvertnēm, rūpniecības un ostu iekārtām, notekūdeņu filtrācijas iekārtām, kā arī lielaudas mašīnām, agresīvā vidē, ūdens, jūras ūdens un notekūdeņu jomā. Lieliski piemērots arī stacionārai uzklāšanai kā transporta spējīga pārklājuma sistēma.

Produkta īpašības

Pārklājums apvieno ļoti labās epoksīdsveķu pretkorozijas aizsardzības īpašības gruntējošajos un starppārklājumos, un poliuretāna īpašības virsējā pārklājumā:

- Teicama izturība pret ķīmisko vielu un laika apstākļu iedarbību, un krāsu toņu stabilitāte
- Sīksti elastīgs un ciets, bet nav trausls
- Plašā diapazonā izturīgs pret triecieniem un sitieniem
- Ar ļoti augstu nodilumizturību
- Temperatūras izturīgs līdz 150°C



Tehniskie dati

Produktu veidi	SikaCor Zinc R, cinka pelēks, Mat.-Nr.687.03 SikaCor EG Phosphat, smilšu dzeltens, apm. RAL 1002, Mat.-Nr. 687.02 SikaCor EG Phosphat, sarkanbrūns, apm. RAL 8012, Mat.-Nr. 687.06 SikaCor EG Phosphat, krēma balts, apm. RAL 7035 SikaCor EG 1, pelēks, apm. DB 702 vai apm. DB 703, apm. DB 601, Mat.-Nr. 687.12/13/14, balts, apm. DB 701 SikaCor EG 4 dzelzs vizlas krāsu toņos, Mat.-Nr. 687.30-687.74 SikaCor EG 5, RAL krāsu toņos, Mat.-Nr. 687.75-687.99
Krāsu toņi	Skatīt augstāk. No izejvielām atkarīgu iemeslu dēļ nav iespējamas izvairoties no nelielām krāsu toņu atšķirībām salīdzinājumā ar parādītajiem.
Piegādes forma	SikaCor EG Phosphat: 30, 15 un 3 kg neto SikaCor EG 1: 30, 15 un 3 kg neto SikaCor EG 4: 30, 12,5 un 3 kg* neto SikaCor EG 5: 30, 10 un 3 kg* neto Šķīdinātājs EG: 25, 10 un 3 litri SikaCor Zinc R: 26, 15 un 7 kg neto. (* ievērojiet krāsu toņu minimālo pasūtījuma lielumu)
Uzglabāšana	Neatvērtā oriģinālajā iepakojumā uzglabājot vēsumā un sausumā: SikaCor Zinc R: 1 gads SikaCor EG Phosphat, SikaCor EG 1: 3 gadi SikaCor EG 4, SikaCor EG 5: 2 gadi

Pārklājuma sistēma

Uzklāšanas priekšlikumi	<u>Tērauds:</u> 3 slāņu pārklājums 1 x SikaCor EG Phosphat vai: 1 x SikaCor Zinc R 1 x SikaCor EG 1 1 x SikaCor EG 4 vai SikaCor EG 5 4 slāņu pārklājums ekstremālām prasībām 1 x SikaCor EG Phosphat vai: 1 x SikaCor Zinc R 2 x SikaCor EG 1 1 x SikaCor EG 4 vai SikaCor EG 5 Pārklājumam pastāvīgi atrodies zem ūdens vai kondensāta iedarbības kā gruntējumu izmantot tikai SikaCor Zinc R. <u>Cinkotām virsmām un alumīnijam:</u> 1 x SikaCor EG 1 1 x SikaCor EG 4 vai SikaCor EG 5 Lai iegūtu nevainojamu virsējo pārklājumu, gaišu krāsas toņu SikaCor EG 5 gadījumā var būt nepieciešama otrreizēja krāsošana.
--------------------------------	---

Virsmas sagatavošana	<u>Tērauds:</u> Virsmu attīrīt ar abrazīvu strūklu atbilstoši sagatavošanas pakāpei Sa 2 ½ pēc DIN EN ISO 12 944, 4. daļai. Virsmai jābūt bez netīrumiem, eļļas un taukvielām. <u>Cinkots tērauds:</u> Virsmai jābūt bez netīrumiem, eļļas, taukvielām un korozijas produktiem. Pārklājumam pastāvīgi atrodies zem ūdens vai kondensāta iedarbības gadījumā virsmas viegli apstrādāt ar abrazīvu strūklu.
-----------------------------	--

Tehniskie dati

Materiālu patēriņš

	Blīvums šķidrā stāvoklī apm. kg/l	Cietvielu saturs atbilstoši VDL Direktīvai 08		Teorētiskais slāņa biezums pie patēriņa 100 g/m ²		Materiāla patēriņš bez zudumiem vidējam sausā slāņa biezumam	
		apm. Tilp. %	apm. svāra %	slapjā veidā μm	sausā veidā μm	sausās kārtas biez. μm	apm. kg/m ²
SikaCor EG Phosphat	1,6	62	80	61	38	20 80	0,050 0,210
SikaCor EG 1	1,6	65	82	62	40	80	0,200
SikaCor EG 4	1,4	55	70	72	40	80	0,200
SikaCor EG 5	1,3	57	71	78	44	60 80*)	0,135 0,180
SikaCor Zinc R	2,8	67	90	36	24	60 80**)	0,250 0,340

*) Pie paaugstināta gaisa mitruma un pārāk liela slāņa biezuma rasties CO₂ pūslīši.

**) Izsmidzinot. Izņemot mazus laukumņus, SikaCor Zinc R gadījumā sausā slāņa biezums nedrīkst pārsniegt 150 μm vienā uzklāšanas reizē.

SikaCor EG Phosphat un SikaCor EG 1 izmantošanas gadījumā, izmantojot izsmidzināšanu, vienā darba gājienā var sasniegt sausā slāņa biezumu 120 μm.

Samaisīšanas attiecība svara daļās (Komponente A : B)

SikaCor EG Phosphat/SikaCor EG 1: 90 : 10
SikaCor EG 4: 92 : 8
SikaCor EG 5: 90 : 10
SikaCor Zinc R: 94 : 6

Izturība

Kīmiskā izturība:

SikaCor EG-System pārklājums ir izturīgs pret laika apstākļiem, ūdeni, notekūdeņiem, jūras ūdeni, dūmgāzēm, sniega kausēšanas sāļi, skābju un sārmu tvaikiem, eļļām, taukiem un pret īslaicīgu degvielu un šķīdinātāju ietekmi.

Temperatūras izturība:

Atkarībā no pielietotā grunts pārklājuma:

SikaCor EG Phosphat: Sausais karstums līdz + 100°C, īslaicīgi līdz + 150°C.

SikaCor Zinc R: Sausais karstums līdz + 150°C, īslaicīgi līdz + 180°C; mitrais karstums līdz apm. + 50°C.

Ir pārbaudes apliecība.

Augstākas temperatūras slodzes gadījumā lūdzam konsultēties pie mums.

Uzklāšanas norādījumi/nosacījumi

Materiāla sagatavošana

Komponentes labi samaisīt, nobeigumā pievienot cietinātāju un pamatīgi samaisīt ar elektrisko maisītāju. Maisot jāietver trauka dibens un sienas.

Izmantojot SikaCor EG Phosphat kā metināmu ražošanas pārklājumu, pievienot apm. 20 svara % šķīdinātāja Thinner EG.

Uzklāšanas metodes	<p>Norādītais sausā slāņa biežums tiek sasniegts, pielietojot bezgaisa uzsmidzināšanu. Viendabīga slāņa biežuma un vienmērīgas izskata iegūšana ir atkarīga no uzklāšanas norises. Vispārēji vislabākos rezultātus dod uzsmidzināšana. Šķīdinātāju pievienošana samazina izturību un sausā slāņa biežumu. Uzklājot ar otu vai rullīti, nepieciešamā slāņa biežumam sasniegšanai atbilstoši konstrukcijai, vietas apstākļiem un krāsas tonim varbūtēji jāparedz uzklāšana vairākās kārtās. Pirms uzsākt materiāla virsmas apstrādi, ir lietderīgi pārbaudīt, izmantojot uzklāšanu uz pārbaudes laukuma uz vietas, vai izvēlētais uzklāšanas veids atbilst izvirzītajām prasībām.</p> <p><u>Uzklāšana ar otu vai rullīti:</u> Lai sasniegtu optiski izteiksmīgu virsmu, izmantojot metalizētos krāsu toņus, ieteicams pēdējo pārklājuma kārtu uzklāt izsmidzinot vai arī, uzklājot ar otu vai rullīti, klāt tikai vienā virzienā, lai izvairītos no svītru veidošanās.</p> <p><u>Uzsmidzināšana:</u> Izmantojot augstspiediena uzsmidzināšanu ar 1,5 – 2,5 mm sprauslu, spiediens 3 – 5 bāri. Noteikti pielietot eļļas un ūdens atdalītāju. Iespējams pievienot ne vairāk kā 5% pēc svara šķīdinātāju Thinner EG.</p> <p><u>Bezgaisa uzsmidzināšana:</u> Izsmidzināšanas spiediens pistolē vismaz 180 bāri, sprauslas izmērs 0,38 – 0,53 mm, izsmidzināšanas leņķis 40° – 80°.</p> <p>Iespējams pievienot ne vairāk kā 3% pēc svara šķīdinātāju Thinner EG.</p>																																				
Uzklāšanas temperatūra	Materiālam un pārklājamai virsmai: vismaz +5°C																																				
Iestrādes laiks	<p>SikaCor EG Phosphat, SikaCor EG 1 un SikaCor Zinc R: Pie + 10°C apm. 12 stundas Pie + 20°C apm. 8 stundas Pie + 30°C apm. 5 stundas</p> <p>SikaCor EG 4 un SikaCor EG 5: Pie + 10°C apm. 7 stundas Pie + 20°C apm. 5 stundas Pie + 30°C apm. 4 stundas</p>																																				
Nožūšanas pakāpe 6 atbilstoši DIN 53 150	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Materiāls</th> <th>Sausā slāņa biežums</th> <th>+ 5 °C</th> <th>+ 23 °C</th> <th>+ 40 °C</th> <th>+80 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SikaCor Zinc R</td> <td>60 µm</td> <td>1 stunda</td> <td>30 min.</td> <td>20 min.</td> <td>5 min.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor EG Phosphat</td> <td>80 µm</td> <td>10 stundas</td> <td>3,5 stundas</td> <td>25 min.</td> <td>15 min.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor EG 1</td> <td>80 µm</td> <td>12 stundas</td> <td>6 stundas</td> <td>75 min.</td> <td>20 min.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor EG 4</td> <td>80 µm</td> <td>19 stundas</td> <td>12 stundas</td> <td>90 min.</td> <td>20 min.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor EG 5</td> <td>80 µm</td> <td>21 stunda</td> <td>14 stundas</td> <td>3 stundas</td> <td>45 min.</td> </tr> </tbody> </table>	Materiāls	Sausā slāņa biežums	+ 5 °C	+ 23 °C	+ 40 °C	+80 °C	SikaCor Zinc R	60 µm	1 stunda	30 min.	20 min.	5 min.	SikaCor EG Phosphat	80 µm	10 stundas	3,5 stundas	25 min.	15 min.	SikaCor EG 1	80 µm	12 stundas	6 stundas	75 min.	20 min.	SikaCor EG 4	80 µm	19 stundas	12 stundas	90 min.	20 min.	SikaCor EG 5	80 µm	21 stunda	14 stundas	3 stundas	45 min.
Materiāls	Sausā slāņa biežums	+ 5 °C	+ 23 °C	+ 40 °C	+80 °C																																
SikaCor Zinc R	60 µm	1 stunda	30 min.	20 min.	5 min.																																
SikaCor EG Phosphat	80 µm	10 stundas	3,5 stundas	25 min.	15 min.																																
SikaCor EG 1	80 µm	12 stundas	6 stundas	75 min.	20 min.																																
SikaCor EG 4	80 µm	19 stundas	12 stundas	90 min.	20 min.																																
SikaCor EG 5	80 µm	21 stunda	14 stundas	3 stundas	45 min.																																
Nogaidīšanas laiks starp darba gājieniem	<p>Vismaz 1 diena pie + 20°C. Starp SikaCor Zinc R un SikaCor EG 1: vismaz 4 stundas. Pirms nākošās kārtas uzklāšanas jānotīra varbūtēji radušies piesārņojumi. Maksimāli 4 gadi. Ilgāka gaidīšanas laika gadījumos lūdzam konsultēties pie mums.</p>																																				
Galīgais nožūšanas laiks	<p>Galīgā cietība, atkarībā no slāņa biežuma un temperatūras, tiek sasniegta 1–2 nedēļu laikā. Gatavā pārklājuma pārbaudi drīkst veikt tikai pēc minētā galīgā nožūšanas laika beigām.</p>																																				
Darbarīku tīrīšana	Ar šķīdinātāju Thinner EG. SikaCor Zinc R - ar šķīdinātāju Thinner K.																																				

Svarīgi norādījumi

Drošības instrukcijas

SikaCor Zinc R, SikaCor EG-Phosphat un SikaCor EG 1: GISCODE RE 3
Par apiešanos ar mūsu produktiem skatiet attiecīgā produkta drošības datu lapā svarīgākos fizikālos, drošības tehnikas, toksikoloģiskos un ekoloģiskos datus.

Jāievēro attiecīgie noteikumi, piemēram, Rīkojums par bīstamajām vielām.

Juridiskās piezīmes

Visa informācija, kā arī – ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem norit pareizi, un to uzklāšana norit normālos apstākļos. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļu dažādības dēļ, no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātas konsultācijas vadoties, nav nozīmējamās nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādu tiesisko attiecību izrietoša atbildība par zaudējumiem. Trešās puses patenta tiesībām ir jātiek ievērotām. Pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem ir izskatāmi visi pasūtījumi. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.



Sika Baltic SIA
Piedrujas iela 7
LV-1073 Rīga
Latvija

Tālr.: +371 67375547
Fakss : +371 67375604
www.sika.lv