

# Sika Poxicolor® Primer HE NEU (Agrākais nosaukums Icosit Poxicolor® Primer HE NEU)

Šķīdinātājus nesaturoša epoksīdsveķu gruntējošais pārklājums tērauda virsmām. Mazprasīgs pret pārklājamo virsmu

## Produkta raksturojums

Divkomponentu epoksīdsveķu bāzes gruntējošais pārklājums. Ekonomisks un augstvērtīgs pretkorozijas aizsardzība pārklājums ar speciālu, augstvērtīgu pigmentējumu, uzklājams arī uz manuāli no rūsas attīrītām virsmām. Atļauts pielietot un uzraudzīts atbilstoši TL/TP-KOR-Stahlbauten, 94. lapa.

Produkts ir ar mazu šķīdinātāju saturu atbilstoši VdL minētajai nozares grupai Pretkorozijas aizsardzība - Pārklājumu materiāli.

## Pielietojuma jomas

Robusts, daudzpusēji uzstrādājama gruntējošais pārklājums atmosfēras pretkorozijas aizsardzībai uz tērauda. Sevišķi piemērota uzturēšanai kārtībā, ja ir iespējama tikai ierobežota virsmas sagatavošana (mehāniski vai manuāli notīrot rūsu).

## Produkta īpašības

- Uzklājams biezā slānī.
- Ātri izžūst un sacietē.
- Ekonomisks, pateicoties augstai ražībai.
- Augsts slāņa biezums un difūzijas blīvums savienojumā ar ļoti labu pamatnes samitrināšanu un pielipšanas stiprību sekmē augstu drošības pakāpi.

## Tehniskie dati

### Krāsu toni

Alumīnija, smilšu dzeltens un sarkanbrūns: Mat-Nr. 694.01/02/06

### Piegādes forma

Sika Poxicolor Primer HE NEU: 28 kg, 14 kg, 4 kg neto

Thinner EG: 25, 10 un 3 litri

SikaCor Cleaner: 25 un 160 litri

### Uzglabāšana

Neatvērtā oriģinālajā iesaiņojumā vēsā un sausā telpā 2 gadi.

## Pārklājuma sistēma

### Uzklāšanas priekšlikumi

Tērauds:

Pie atmosfēras slodzes:

1 x Sika Poxicolor Primer HE NEU

1-2 x Sika Poxicolor Plus

Pie paaugstinātām krāsu toņa noturības prasībām:

1 x Sika Poxicolor Primer HE NEU

1 x Sika Poxicolor Plus

1 x SikaCor EG 4, SikaCor EG 5 vai SikaCor EG 120

### Virsmas sagatavošana

Tērauds:

Virsmas sagatavošana jāveic atbilstoši DIN EN ISO 12944, 4.daļai. Virsmas sagatavošanas pakāpe ir atkarīga no paredzamajām prasībām. Pie normālām atmosfēras prasībām pietiek ar manuālu rūsas noņemšanu atbilstoši St 2 vai St 3. Virsmai jābūt tīrai no eļļām, taukvielām, netīrumiem un vaļējas rūsas.

Cinkotas virsmas:

Virsmai jābūt tīrai no eļļām, taukvielām un korozijas produktiem.

Ja konstrukcijas ilgstoši atradīsies zem ūdens vai kondensāta iedarbībā, virsmas apstrādāt ar mazas intensitātes abrazīvu strūklu.

Netīru un visu veidu novecojušu virsmu, kā piemēram, cinkotu virsmu vai vecā krāsojuma virsmu attīrīšanai ieteicams izmantot līdzekli SikaCor Wash.



**Tehniskie dati**  
**Materiālu patēriņš**

	Blīvums šķidrā stāvoklī apm. kg/l	Cieto daļiņu saturs, %		Teorētiskais slāņa biezums		Teorētiskais materiāla patēriņš	
		tilp.	masas	slāpājā veidā µm	sausā veidā µm	apm. kg/m <sup>2</sup>	apm. m <sup>2</sup> /m
Alumīnija	1,3	67	80	100	160	0,190	5,25
Sarkanbrūns / smilšu dzeltens	1,4	66	82	100	155	0,200	5,00

**Samaisīšanas attiecība**

Svara daļās 88 : 12  
Tilpuma daļās 81 : 19  
(Komponenti A : B)

**Izturība**Kīmiskā izturība:

Pārklājums ir izturīgs pret laika apstākļiem, atkausēšanas sāļiem, eļļām un taukvielām, kā arī pret īslaicīgu degvielas un šķīdinātāju iedarbību.

Temperatūras izturība:

Mitrs karstums līdz + 40°C.

Sauss karstums līdz + 100°C.

**Uzklāšanas norādījumi/nosacījumi****Materiāla sagatavošana**

Ar elektrisko maisītāju intensīvi samaisīt komponenti A, pēc tam pievienot komponenti B un visu pamatīgi samaisīt ar elektrisko maisītāju. Maisot jāietver trauka dibens un sienas.

**Uzklāšanas metodes**

Norādītais sausā slāņa biezums tiek sasniegts, pielietojot bezgaisa uzsmidzināšanu. Viendabīga slāņa biezuma un vienmērīgas izskata iegūšana ir atkarīga no uzklāšanas norises. Vispārēji vislabākos rezultātus dod uzsmidzināšana. Šķīdinātāju pievienošana samazina izturību un sausā slāņa biezumu. Uzklājot ar otu vai rullīti, nepieciešamā slāņa biezumam sasniegšanai atbilstoši konstrukcijai, vietas apstākļiem un krāsas tonim varbūtēji jāparedz uzklāšana vairākās kārtās. Pirms uzsākt materiāla virsmas apstrādi, ir lietderīgi pārbaudīt, izmantojot uzklāšanu uz pārbaudes laukuma uz vietas, vai izvēlētais uzklāšanas veids atbilst izvirzītajām prasībām.

Uzklāšana ar otu:

Sagatavojot virsmas ar attīrīšanas pakāpi St 2 vai St 3 gruntējuma uzklāšana ar otu ļauj sasniegt vislabāko iesūkšanos virsmā un tās pārklāšanos.

Uzsmidzināšana:

Izmantojot augstspiediena uzsmidzināšanu ar 1,7 - 2,5 mm sprauslu, spiediens 3 – 5 bāri. Iespējams pievienot ne vairāk kā 5% pēc svara šķīdinātāju Thinner EG.

Bezgaisa uzsmidzināšana:

Izsmidzināšanas spiediens pistolē vismaz 180 bāri, šļūtenes diametrs vismaz 3/8" jeb 8 mm, sprauslas izmērs 0,38 – 0,53 mm, izsmidzināšanas leņķis 40° – 80°.

Iespējams pievienot ne vairāk kā 3% pēc svara šķīdinātāju Thinner EG.

**Uzklāšanas temperatūra**

Materiālam un pārklājama virsmai: vismaz +5°C

**Iestrādes laiks pēc samaisīšanas**

pie +5°C: apm. 6 stundas  
pie +20°C: apm. 4 stundas

**Nožūšanas pakāpe 6 atbilstoši DIN 53 150**

Materiāls	Sausā slāņa biezums	+ 5 °C	+ 20 °C
Sika Poxicolor Primer HE NEU	100µm	12 stundas	6 stundas

<b>Nogaidīšanas laiks starp kārtām</b>	Vismaz 16 stundas pie +5°C / vismaz 6 stundas pie +20°C Maksimāli 1 gads.
<b>Galīgais nožūšanas laiks</b>	Galīgā cietība, atkarībā no slāņa biezuma un temperatūras, tiek sasniegta 1–2 nedēļu laikā.
<b>Atšķaidīšana</b>	Ar šķīdinātāju Thinner EG
<b>Darbarīku tīrīšana</b>	Ar SikaColor Cleaner

## Svarīgi norādījumi

<b>ES Direktīva 2004/42 (Decopaint direktīva)</b>	ES direktīva 2004/42 atļauj maksimālo gaistošo vielu saturu (Produktu kategorija IIA/i, tips Lb) lietošanai gatavā stāvoklī 500 g/lit. (limits 2010). SikaCor 6630 high-solid un SikaCor 6630 Primer gaistošo vielu saturs lietošanai gatavā stāvoklī satur gaistošās vielas < 500 g/lit.
<b>Norādījumi par bīstamību</b>	Par apiešanos ar mūsu produktiem skatīt attiecīgā produkta drošības datu lapā svarīgākos fizikālos, drošības tehnikas, toksikoloģiskos un ekoloģiskos datus.  Jāievēro attiecīgie noteikumi, piemēram, Rīkojums par bīstamajām vielām.
<b>Vērtību pamatojums</b>	Visi šajā Materiāla aprakstā minētie tehniskie dati iegūti no mērījumiem laboratorijā. Mūsu varā nav novērst to, ka faktiskie mērījumu dati var atšķirties no laboratorijas datiem.
<b>Juridiskās piezīmes</b>	Visa informācija, kā arī – ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balsīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem norit pareizi, un to uzklāšana norit normālos apstākļos. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļu dažādības dēļ, no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātas konsultācijas vadoties, nav nozīmējamās nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādu tiesisko attiecību izrietoša atbildība par zaudējumiem. Trešās puses patenta tiesībām ir jātiek ievērotām. Pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem ir izskatāmi visi pasūtījumi. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.



Sika Baltic SIA  
Pledrujas iela 7  
LV-1073 Rīga  
Latvija

Tālr.: +371 67375547  
Fakss : +371 67375604  
www.sika.lv