

MATERIĀLA APRAKSTS

Sikadur®-30

TIKSOTROPISKA EPOKSĪDU LĪMVIELA KONSTRUKCIJU PASTIPRINĀŠANAI

RAKSTUROJUMS

Sikadur®-30 ir tiksotropiska divkomponentu konstruktīvā līme, kas veidota no epoksīdu sveķu un speciālu pildvielu kombinācijas, un kas paredzēta iestrādei temperatūrās no +8°C līdz +35°C.

LIETOŠANAS VEIDI

Sikadur®-30 iestrādi drīkst veikt vienīgi pieredzējuši profesionāļi.

Līmviela konstruktīvo nestspējas nodrošināšanas elementu pielīmēšanai, it īpaši konstrukciju pastiprināšanas darbu izpildei. Īpaši paredzēta šādai izmantošanai:

- Sika® CarboDur® lentu pielīmēšanai pie betona, ķieģeļu mūra un pie koka (skat. Sika® CarboDur® sistēmas Materiāla aprakstu, "Metodiskos norādījumus Sika® CarboDur® ārēji pielīmējamai pastiprināšanas sistēmai" Ref: 850 41 05 un "Metodiskos norādījumus Sika® CarboDur® virsmas tuvumā montējamai pastiprināšanas sistēmai" Ref: 850 41 07).
- Tērauda lokšņu pielīmēšanai pie betona (papildus skat. attiecīgo Sika tehnisko informāciju).

ĪPAŠĪBAS / PRIEKŠROCĪBAS

Sikadur®-30 piemīt sekojošas priekšrocības:

- Vienkārša samaisīšana un iestrāde
- Nav nepieciešama gruntēšana

- Augsta izturība pret šļūdi atrodoties pastāvīgas slodzes ietekmē
- Ļoti labi pielīp pie betona, ķieģeļu un akmens mūra, tērauda, čuguna, alumīnija, koka un Sika® CarboDur® lentu virsmas
- Augsts mitrums neietekmē cietēšanu
- Augstas stiprības līmviela
- Tiksotropiska: nenoplūst no vertikālām un griestu virsmām
- Sacietē bez rukuma
- Komponenti ir atšķirīgās krāsās atvieglotai samaisīšanas kontrolei
- Augsta agrīnā un galējā mehāniskā stiprība
- Augsta nodilumizturība un triecienizturība
- Ūdens un tā tvaiku necaurļaidība

PĀRBAUDES / STANDARTI

- IBMB, Braunšvaigas Tehniskā universitāte, pārbaudes ziņojums Nr. 1871/0054, 1994: Apstiprinājums Sikadur®-30 epoksīdu līmvielai.
- IBMB, Braunšvaigas Tehniskā universitāte, pārbaudes ziņojums Nr. 1734/6434, 1995: Sikadur®-41 epoksīdu javas pārbaude kombinācijā ar Sikadur®-30 epoksīdu līmvielu tērauda lokšņu pielīmēšanai.
- Līmviela konstruktīvajai līmēšanai pārbaudīta saskaņā ar standartu EN 1504-4, piešķirta CE zīme.

PRODUKTA INFORMĀCIJA

Ķīmiskā bāze	Epoksīdu sveķi	
Iepakojums	6 kg (A+B)	Iepriekš dozētu sastāvdaļu komplekts, uz paletes 480 kg (80 x 6 kg)
	Iepriekš nedozēti industriālie iepakojumi (uz paletes 14 spaiņi):	
	A komponents	30 kg spaiņi
	B komponents	10 kg spaiņi

Krāsa	A komponents: balts B komponents: melns A+B maisījums: gaiši pelēks
Uzglabāšanas ilgums	24 mēneši no ražošanas datuma
Uzglabāšanas apstākļi	Uzglabāt neatvērtā, nebojātā oriģinālā iepakojumā temperatūrās no +5 °C līdz +30 °C. Pasargāt iepakojumu no tiešiem saules stariem.
Bļivums	1,65 kg/l ±0,1 kg/lit. (A+B komponentu maisījumam) (pie +23°C)

TEHNISKĀ INFORMĀCIJA

Spiedes stiprība	Cietēšanas laiks	Cietēšanas temperatūra		(EN 196)
		+10 °C	+35 °C	
	12 stundas	-	~85 N/mm ²	
	1 diena	~55 N/mm ²	~90 N/mm ²	
	3 dienas	~70 N/mm ²	~90 N/mm ²	
	7 dienas	~75 N/mm ²	~90 N/mm ²	

Spiedes elastības modulis	~9 600 N/mm ² (pie 23 °C)	(ASTM D 695)
----------------------------------	--------------------------------------	--------------

Stiepes stiprība	Cietēšanas laiks	Cietēšanas temperatūra		(DIN EN ISO 527-3)
		+15 °C	+35 °C	
	1 diena	~20 N/mm ²	~26 N/mm ²	
	3 dienas	~23 N/mm ²	~27 N/mm ²	
	7 dienas	~26 N/mm ²	~29 N/mm ²	

Elastības modulis stiepē	~11 200 N/mm ² (+23 °C)	(ISO 527)
---------------------------------	------------------------------------	-----------

Adhēzijas stiprība stiepē	Cietēšanas laiks	Pamatne	Cietēšanas temperatūra	Adhēzijas stiprība	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 dienas	Sauss betons	+23 °C	> 4 N/mm ² *	
	7 dienas	Tērauds	+23 °C	>21 N/mm ²	

*100% betona sabrukums

Bīdes stiprība	Cietēšanas laiks	Cietēšanas temperatūra			(FIP 5.15)
		+15 °C	+23 °C	+35 °C	
	1 diena	~4 N/mm ²	-	~17 N/mm ²	
	3 dienas	~15 N/mm ²	-	~18 N/mm ²	
	7 dienas	~16 N/mm ²	18 N/mm ² (1)	~18 N/mm ²	

Betona sabrukums (~15 N/mm²)
(1) (DIN EN ISO 4624)

Rukums	0,04 %	(Saskaņā ar FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
---------------	--------	---

Termiskās izplešanās koeficients	2,5 x 10 ⁻⁵ uz °C (Temperatūras diapazonam: no -20 °C līdz +40 °C)	(EN 1770)
---	---	-----------

Stiklošanās temperatūra	Cietēšanas laiks	Cietēšanas temperatūra	TG (stiklošanās temperatūra)	(EN 12614)
	30 dienas	+30 °C	+52 °C	

Termiskās deformācijas temperatūra	Cietēšanas laiks	Cietēšanas temperatūra	HDT (termiskās deformācijas temperatūra)	(ASTM-D 648)
	3 stundas	+80 °C	+53 °C	
	6 stundas	+60 °C	+53 °C	
	7 dienas	+35 °C	+53 °C	
	7 dienas	+10 °C	+36 °C	

INFORMĀCIJA PAR IESTRĀDI

Samaisīšanas attiecība	Sastāvdaļu attiecība A : B = 3 : 1 pēc svara vai tilpuma Izmantojot industriālos iepakojumus jāievēro precīza sastāvdaļu samaisīšanas attiecība, veicot komponentu svēršanu un dozēšanu.		
Slāņa biezums	Ne vairāk par 30 mm.		
Noplūšana pa vertikālu virsmu	Uz vertikālām virsmām nenoplūst pie biezuma līdz 3-5 mm pie 35 °C	(Saskaņā ar FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)	
Saspiežamība	4 000 mm ² pie +15 °C pie 15 kg	(Saskaņā ar FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)	
Produkta temperatūra	Sikadur®-30 iestrāde jāveic pie temperatūrām starp +8 °C un +35 °C.		
Apkārtējā gaisa temperatūra	+8 °C min. / +35 °C maks.		
Rasas punkts	Izsargāties no ūdens kondensāta! Virsmas temperatūrai iestrādes laikā jābūt ne mazāk kā 3°C augstākai par rasas punktu.		
Pamatnes virsmas temperatūra	+8 °C min. / +35 °C maks.		
Pamatnes mitruma saturs	Maksimāli 4% svara daļās. Iestrādājot uz matēta mitra betona, līmjavu rūpīgi ieberzēt virsmā.		
Izstrādes laiks	Temperatūra	Iestrādes ilgums	Lipīgums saglabājas
	+8 °C	~120 minutes	~150 minutes
	+20 °C	~90 minutes	~110 minutes
	+35 °C	~20 minutes	~50 minutes
	(Saskaņā ar FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)		
Iestrādes laika sākums atbilst brīdim, kad tiek samaisīti sveķi un cietinātājs (A un B komponenti). Iestrādes ilgums samazinās augstās un paildzinās zemās temperatūrās. Jo lielāks ir samaisītā produkta daudzums, jo īsāks ir tā iestrādes laiks. Lai iegūtu ilgāku iestrādes laiku, samaisīto saistvielu var sadalīt porcijās. Cita metode ir A+B komponentu atdzesēšana pirms samaisīšanas (tomēr ne zemāk par +5°C).			

NORĀDĪJUMI PAR IESTRĀDI

VIRSMAS KVALITĀTE

Skatīt Sika® CarboDur® Lamināta lentu un Sika® CarboDur® BC Stiegrojuma stieņu materiālu aprakstus.

VIRSMAS SAGATAVOŠANA

Skatīt "Metodiskos norādījumus Sika® CarboDur® ārēji pielīmējamai pastiprināšanas sistēmai" Ref: 850 41 05 un "Metodiskos norādījumus Sika® CarboDur® virsmas tuvumā montējamai pastiprināšanas sistēmai" Ref: 850 41 07.

SAMAIŠĪŠANA

Iepriekš dozētiem iepakojumiem:

Maisīt vismaz 3 minūtes A + B komponentus kopā aizmantojot maisītājuzgali, ko darbina ar zemapgriezīenu elektrisko urbjašānu (maks. 300 apgr./min.) līdz materiāls iegūst vienmērīgi pelēku krāsu. Maisīšanas laikā izvairīties no gaisa iekulšanas. Pēc tam iepildīt visu maisījumu tīrā traukā un atkārtoti izmaisīt vēl apm. 1 minūti pie maziem apgriezieniem, lai iemaisītā gaisa daudzumu saglabātu pēc iespējas zemāku. Iemaisīt tikai tādu produkta daudzumu, kuru iespējams paspēt iestrādāt tā izlietošanas laikā.

Industriālajiem, iepriekš nedozētiem iepakojumiem:

Vispirms katru komponentu izmaisīt atsevišķi. Iepildīt komponentus pareizā attiecībā piemērotā samaisīšanas traukā un pareizā veidā samaisīt kopā izmantojot elektriskās piedziņas maisītājinstrumentu, kā nupat norādīts iepriekšēji dozētiem iepakojumiem.

IESTRĀDES METODE / DARBA RĪKI

Skatīt "Metodiskos norādījumus Sika® CarboDur® ārēji pielīmējamai pastiprināšanas sistēmai" Ref: 850 41 05 un "Metodiskos norādījumus Sika® CarboDur® virsmas tuvumā montējamai pastiprināšanas sistēmai" Ref: 850 41 07.

DARBARĪKU TĪRĪŠANA

Darba rīkus un iekārtas tūlīt pēc darba beigām tīrīt izmantojot Sika® Colma Cleaner. Sacietējušu produktu var notīrīt tikai mehāniskā veidā.

IEROBEŽOJUMI

Sikadur® sveķi ir izveidoti tā, lai tiem būtu zema šļūde pie pastāvīgas slodzes. Tomēr, sakarā ar visiem polimēru materiālu piemētošo šļūdes parādību, atrodoties zem slodzes, ilgtermiņa konstruktīvās aprēķina slodzes gadījumā šļūdi nepieciešams ņemt vērā. Parasti kons-

trukcijas ilgstošajai aprēķina slodzei jābūt par 20-25% zemākai salīdzinot ar sabrukuma slodzi.

Lai veiktu slodzes aprēķinus konkrētam līmes izmantošanas gadījumam, jākonsultējas ar būvinženieri-konstruktoru.

PRODUKTA DATU PAMATOJUMS

Visi šajā Materiāla aprakstā minētie tehniskie dati iegūti no mērījumiem laboratorijā. Mūsu varā nav novērst to, ka faktiskie mērījumu dati var atšķirties no laboratorijas datiem.

VIETĒJIE IEROBEŽOJUMI

Ievērojiet, ka specifisku vietējo noteikumu rezultātā šī materiāla veiktspēja dažādās valstīs var būt atšķirīga. Precīzam pielietojuma jomu aprakstam lūdzam skatīt vietējo Materiāla aprakstu.

EKOLOĢIJA, VESELĪBAS AIZSARDZĪBA UN DROŠĪBA

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar ķīmiskajiem produktiem, to uzglabāšanu un utilizāciju, lietotājiem jāizmanto produkta jaunākā Drošību datu lapas versija, kas satur fizikālos, ekoloģiskos, toksikoloģiskos un citus ar drošību saistītos datus.

JURIDISKĀS PIEZĪMES

Informācija un, it īpaši, ieteikumi, kas attiecas uz Sika uzņēmumu materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir patiesa un balstīta uz Sika uzņēmumu pašreizējām ziņāšanām un pieredzi par produktiem, pie nosacījuma, ka uzglabāšana, transportēšana un iestrāde norit normālos apstākļos un saskaņā ar Sika rekomendācijām. Praksē novērots, ka atšķirības materiālos, pamatnēs un aktuālajos būvlaukuma apstākļos ir tādas, ka nevar sniegt nekādu garantiju par materiāla piemērotību konkrētajam mērķim, un nevar rasties nekādas saistības no jebkādām juridiskajām attiecībām, izmantojot šo informāciju, vai jebkādu rakstisku rekomendāciju, vai jebkādu citu sniegto padomu. Produkta lietotājam jāpārbauda produkta piemērotība paredzētajam pielietojumam un mērķim. Sika patur sev tiesības mainīt savu produktu īpašības. Ir jāievēro trešo pušu īpašumtiesības. Visi pasūtījumi tiek pieņemti saskaņā ar mūsu pašreizējiem pārdošanas un piegādes noteikumiem. Patērētājiem ir vienmēr jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta vietējām Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiks piegādātas pēc pieprasījuma.

Sika Baltic SIA
Piedrujas iela 7 k-5
LV-1073 Rīga, Latvija
Tālrunis: +371 67375547
www.sika.lv

Materiāla apraksts
Sikadur®-30
Decembris 2017, Versija 03.01
020206040010000001

Sikadur-30-lv-LV-(12-2017)-3-1.pdf