

## Sikadur®-41 CF Normal

### Tiksotropiska trīskomponentu epoksīdu remontjava

**Produkta apraksts** Sikadur®-41 CF Normal ir šķīdinātājus nesaturoša tiksotropiska trīskomponentu remontjava, kas veidota no epoksīdu sveķu un speciālu pildvielu kombinācijas, un kas paredzēta iestrādei temperatūrās no +10°C līdz +30°C.

- **Pielietojums**
- Kā remonta un līmējošā java:
- Betona elementiem
  - Cietam dabīgam akmenim
  - Keramikai, šķiedrcementa izstrādājumiem
  - Javai, ķieģeļiem, mūrim
  - Tēraudam, dzelzij, alumīnijam
  - Kokam
  - Poliesterim, epoksīdiem
  - Stiklam
- Kā remonta java:
- Stūru, maliņu remontam
  - Tukšumu un dobumu aizpildīšanai
  - Lietošanai vertikālām un griestu virsmām
- Kā nodilumizturīgs un triecienizturīgs slānis.
- Šuvju aizpildīšanai un plaisu remontam:
- Šuvju un plaisu malu šķautņu remontam.

- Īpašības / Priekšrocības** Sikadur®-41 CF Normal piemīt sekojošas priekšrocības:
- Vienkārši samaisīt un iestrādāt
  - Piemērota iestrādei uz sausa un mitra betona virsmām
  - Ļoti labi pielīp pie izplatītākajiem konstrukciju materiāliem
  - Ar augstu stiprību
  - Tiksotropiska: nenoplūst no vertikālām un griestu virsmām
  - Nesatur šķīdinātājus
  - Sacietē bez rukuma
  - Komponenti ir atšķirīgās krāsās atvieglotai samaisīšanas kontrolei
  - Nav nepieciešama gruntēšana
  - Augsta agrīnā un galējā mehāniskā stiprība
  - Laba nodilumizturība
  - Laba ķīmiskā izturība

Construction



## Pārbaudes

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Sertifikāti / Standarti</b> | Pārbaude saskaņā ar standartu ASTM, C881M-02, tips I, kategorija 3, klase B+C<br>Pārbaude saskaņā ar standartu EN 1504-4. |
|--------------------------------|---|

## Produkta dati

### Forma

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Izskats / Krāsa</b> | A komponents: balts<br>B komponents: tumši pelēks<br>C komponents: smiltis<br>A+B+C maisījums: betonpelēks |
|------------------------|--|

|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>Iepakojums</b> | 10 kg (A+B+C) iepriekš dozētu sastāvdaļu komplekts, uz paletes 480 kg (48 x 10 kg). |
|-------------------|---|

### Uzglabāšana

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| <b>Uzglabāšanas apstākļi / Iegums</b> | Uzglabājama vismaz 24 mēnešus no ražošanas datuma neatvērtā, nebojātā oriģinālā iepakojumā temperatūrās no +5°C līdz +30°C. Pasargāt iepakojumu no tiešiem saules stariem. |
|---------------------------------------|--|

## Tehniskie dati

|   |  |
|---|--|
| <b>Ķīmiskā bāze</b>                     | Epoksīdu sveķi.  |
| <b>Blīvums</b>                          | 1,90 ± 0,1 kg/lit. (A komponentam) (pie +23°C)<br>1,90 ± 0,1 kg/lit. (B komponentam) (pie +23°C)<br>1,50 ± 0,1 kg/lit. (C komponenta uzbērtais blīvums) (pie +23°C)<br>1,85 ± kg/lit. (A+B+C komponentu maisījumam) (pie +23°C) (bez gāzu ieslēgumiem) |
| <b>Noturība pret noplūšanu</b>          | Uz vertikālām virsmām nenoplūst pie biezuma līdz 20 mm. (Saskaņā ar EN 1799)   |
| <b>Slāņa biezums</b>                    | Ne vairāk par 60 mm.<br>Veicot darbu ar vairākiem iepakojumiem nesamaisīt nākamā iepakojuma saturu ar iepriekšējā saturu, lai nepieļautu iestrādes laika saīsināšanu.  |
| <b>Tīlpuma izmaiņas</b>                 | Sacietē bez rukuma.  |
| <b>Termiskās izplešanās koeficients</b> | 35 x 10 <sup>-6</sup> uz °C (temp. diapazonā no +23°C līdz +60°C) (Saskaņā ar EN 1770)   |
| <b>Termiskā stabilitāte</b>             | Termodeformēšanās temperatūra: +49°C (Saskaņā ar ISO 75)<br>(pēc 7 dienu cietēšanas pie +23°C) (10 mm biezumā)   |

## Mehāniskās / Fizikālās īpašības

**Spiedes stiprība** (Saskaņā ar DIN EN 196)

| Cietēšanas laiks | Cietēšanas temperatūra    |                           |                           |
|------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
|                  | +10°C                     | +23°C                     | +30°C                     |
| 1 diena          | 13 - 23 N/mm <sup>2</sup> | 57 - 67 N/mm <sup>2</sup> | 67 - 77 N/mm <sup>2</sup> |
| 3 dienas         | 45 - 55 N/mm <sup>2</sup> | 74 - 84 N/mm <sup>2</sup> | 76 - 86 N/mm <sup>2</sup> |
| 7 dienas         | 59 - 69 N/mm <sup>2</sup> | 77 - 87 N/mm <sup>2</sup> | 77 - 87 N/mm <sup>2</sup> |

**Lieces stiprība** (Saskaņā ar DIN EN 196)

| Cietēšanas laiks | Cietēšanas temperatūra    |                           |                           |
|------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
|                  | +10°C                     | +20°C                     | +30°C                     |
| 1 diena          | 6 - 12 N/mm <sup>2</sup>  | 17 - 27 N/mm <sup>2</sup> | 20 - 30 N/mm <sup>2</sup> |
| 3 dienas         | 14 - 24 N/mm <sup>2</sup> | 21 - 31 N/mm <sup>2</sup> | 25 - 35 N/mm <sup>2</sup> |
| 7 dienas         | 26 - 36 N/mm <sup>2</sup> | 33 - 43 N/mm <sup>2</sup> | 33 - 43 N/mm <sup>2</sup> |

**Stiepes stiprība** (Saskaņā ar ISO 527)

| Cietēšanas laiks | Cietēšanas temperatūra    |                           |                           |
|------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
|                  | +10°C                     | +20°C                     | +30°C                     |
| 1 diena          | 2 - 6 N/mm <sup>2</sup>   | 13 - 19 N/mm <sup>2</sup> | 12 - 22 N/mm <sup>2</sup> |
| 3 dienas         | 12 - 18 N/mm <sup>2</sup> | 15 - 21 N/mm <sup>2</sup> | 14 - 24 N/mm <sup>2</sup> |
| 7 dienas         | 13 - 19 N/mm <sup>2</sup> | 16 - 22 N/mm <sup>2</sup> | 16 - 22 N/mm <sup>2</sup> |

**Pielipšanas stiprība** (Saskaņā ar EN ISO 4624, EN 1542 un EN 12188)

| Cietēšanas laiks | Temperatūra | Pamatnes virsma | Pielipšanas stiprība      |
|------------------|-------------|-----------------|---------------------------|
| 1 diena          | +10°C       | Betons, sauss   | >4 N/mm <sup>2</sup> *    |
| 1 diena          | +10°C       | Betons, mitrs   | >4 N/mm <sup>2</sup> *    |
| 1 diena          | +10°C       | Tērauds         | 4 - 8 N/mm <sup>2</sup>   |
| 1 diena          | +23°C       | Tērauds         | 13 - 17 N/mm <sup>2</sup> |

\* 100% betona sabrukums.

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Elastības modulis</b> | Stiepē:<br>~ 4 000 N/mm <sup>2</sup> (pēc 14 dienu cietēšanas pie +23°C) (Saskaņā ar ISO 527)<br>Spiedē:<br>~ 9 000 N/mm <sup>2</sup> (pēc 14 dienu cietēšanas pie +23°C) (Saskaņā ar ASTM D695) |
|--------------------------|--|

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <b>Deformācija sabrukuma brīdī</b> | 0,2 ± 0,1% N/mm <sup>2</sup> (pēc 7 dienu cietēšanas pie +23°C) (Saskaņā ar ISO 75) |
|------------------------------------|---|

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Stiprības attīstība</b> | Apstipriniet stiprības attīstību, izgatavojot kubijos uz vietas un pārbaudot to spiedes un lieces stiprību. |
|----------------------------|---|

**Sistēmas informācija****Iestrādes informācija**

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>Patēriņš / Dozējums</b> | Sikadur <sup>®</sup> -41 CF Normal patēriņš ir apmēram 2,0 kg/m <sup>2</sup> 1 mm biežam slānim. |
|----------------------------|--|

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Prasības apstrādājamai virsmai</b> | Betonam vai javai jābūt cietējušiem vismaz 28 dienas (atkarībā no minimālajām stiprības prasībām).<br>Pārliecināties par apstrādājamās virsmas (betona, mūra, dabīgā akmens) stiprību.<br>Visu veidu virsmām jābūt tīrām, sausām un bez tāda piesārņojuma kā smērvielām, eļļām, esošiem virsmas apstrādes līdzekļiem vai pārklājumiem utml.<br>No tērauda virsmām jānoņir rūsa līdz tīrības pakāpei, kas līdzīga Sa 2,5.<br>Pamatnes virsmai jābūt stiprai un tās jānoņir visas vāji piesaisītās daļiņas. |
|---------------------------------------|---|

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Virsmas sagatavošana</b> | Betonam, javai, akmenim, ķieģeļiem:<br>Pamatnes virsmām jābūt stiprai, sausai, tīrai un bez cementa piena veidotās virskārtas, ledus, stāvoša ūdens, smērvielām, eļļām. Vecos virsmas apstrādes līdzekļu vai pārklājumu paliekas un visas nepiesaisītās daļiņas jānoņem, lai iegūtu no cementa piena virskārtas un piesārņojuma brīvu, fakturētu virsmu.<br><br>Tēraudam:<br>Visa virsma jānoņir un jāgatavo līdz pieņemamai kvalitātei, piem. ar abrazīvu strūklu un putekļu sūcēju. Izvairīties no rasas punkta apstākļiem.<br><br>Citu veidu virsmām (poliesterim, epoksīdiem, stiklam, keramikai):<br>Šādām virsmām vispirms uzklāj Sikadur <sup>®</sup> -31 CF Slow un tad pēc principa „mits uz mitra” iestrādā Sikadur <sup>®</sup> -41 CF Normal. |
|-----------------------------|---|

## Iestrādes apstākļi / Ierobežojumi

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Virsmas temperatūra     | No +10°C līdz augstākais +30°C   |
| Gaisa temperatūra       | No +10°C līdz augstākais +30°C   |
| Materiāla temperatūra   | Sikadur®-41 CF Normal temperatūrai jābūt starp +10°C un +30°C.   |
| Pamatnes mitruma saturs | Iestrādājot uz matēta mitra betona līmjavu rūpīgi ieberzēt virsmā.   |
| Rasas punkts            | Izsargājieties no ūdens kondensāta! Virsmas temperatūrai jābūt ne mazāk kā 3°C augstākai par rasas punktu. |

## Iestrādes norādījumi

|             |  |
|-------------|--|
| Samaisīšana | Sastāvdaļu attiecība<br>A : B : C = 2 : 1 : 2,5 pēc svara<br>A : B : C = 2 : 1 : 3,4 pēc tilpuma |
|-------------|--|

|                      |  |
|----------------------|--|
| Samaisīšanas kārtība | Iepriekš dozēti iepakojumi:<br>Maisīt vismaz 3 minūtes A + B komponentus kopā aizmantojot maisītājuzgali, ko darbina ar zemapgriezienu elektrisko urbmašīnu (maks. 600 apgr./min.) līdz materiāls iegūst vienmērīgi pelēku krāsu. Tad pievieno C komponentu un turpina maisīt līdz maisījums kļūst viendabīgs. Maisīšanas laikā izvairīties no gaisa iekulšanas. Pēc tam iepildīt visu maisījumu tīrā traukā un atkārtoti izmaisīt vēl apm. 1 minūti pie maziem apgriezieniem, lai iemaisītā gaisa daudzumu saglabātu pēc iespējas zemāku. Iemaisīt tikai tādu produkta daudzumu, kuru iespējams paspēt iestrādāt tā izlietošanas laikā. |
|----------------------|--|



|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Iestrādes metode / Instrumenti | Iestrādājot plānā kārtā uzklāt samaisīto javu uz sagatavotās virsmas ar špakteljāpstiņu, ķelli, zoboto ķelli, (vai ar rokām, kas aizsargātas ar necaurļaidīgiem cimdkiem).<br><br>Iestrādājot kā remontjavu izmantot veidņus.<br><br>Izmantojot javu metāla profilu pielīmēšanai pie vertikālām virsmām, atbalstīt tos vienmērīgi piespiežot izmantojot pagaidu stiprinājumus vismaz 12 stundas, atkarībā no uzklātā materiāla biezuma (ne vairāk par 5 mm) un apkārtējās temperatūras.<br><br>Pēc sacietēšanas pārbaudīt pielipšanas kvalitāti uzsitot savienojumam ar āmuru. |
|--------------------------------|--|

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Instrumentu un iekārtu tīrīšana | Darba rīkus un iekārtas tūlīt pēc darba beigām tīrīt izmantojot Sika® Colma Cleaner. Sacietējušu produktu var notīrīt tikai mehāniskā veidā. |
|---------------------------------|--|

| Iestrādes ilgums | Iestrādes laiks (200 g lielam daudzumam). (Saskaņā ar EN ISO 9514)   |              |       |       |               |              |              |
|------------------|--|--------------|-------|-------|---------------|--------------|--------------|
|                  | <table border="1"><thead><tr><th>+10°C</th><th>+23°C</th><th>+30°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>~ 180 minūtes</td><td>~ 60 minūtes</td><td>~ 40 minūtes</td></tr></tbody></table> | +10°C        | +23°C | +30°C | ~ 180 minūtes | ~ 60 minūtes | ~ 40 minūtes |
| +10°C            | +23°C  | +30°C        |       |       |               |              |              |
| ~ 180 minūtes    | ~ 60 minūtes   | ~ 40 minūtes |       |       |               |              |              |

Iestrādes laika sākums atbilst brīdim, kad tiek samaisīti sveķi un cietinātājs ( A un B komponenti). Iestrādes ilgums samazinās augstās, un paildzinās zemās temperatūrās. Jo lielāks ir samaisītā produkta daudzums, jo īsāks ir tā iestrādes laiks. Lai iegūtu ilgāku iestrādes laiku, samaisīto saistvielu var sadalīt porcijās. Cita metode ir A+B komponentu atdzesēšana pirms samaisīšanas (tomēr ne zemāk par +5°C).

|                    |   |
|--------------------|---|
| Vērtību pamatojums | Visi šajā Materiāla aprakstā minētie tehniskie dati iegūti no mērījumiem laboratorijā. Mūsu varā nav novērst to, ka faktiskie mērījumu dati var atšķirties no laboratorijas datiem. |
|--------------------|---|

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Vietējie ierobežojumi | Ievērojiet, ka specifisku vietējo noteikumu rezultātā šī materiāla veiktspēja dažādās valstīs var būt atšķirīga. Precīzam pielietojuma jomu aprakstam lūdzam skatīt vietējo Materiāla apraksta lapu. |
|-----------------------|--|

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Veselības un vides aizsardzība | Lai izvairītos no retām alerģiskām reakcijām, izmantot aizsargcimdus. Nomainīt netīro darba apģērbu un nomazgāt rokas pirms pārtraukumiem un beidzot darbu. Līdz sacietēšanai Sikadur®-41 CF Normal A + B komponenti ir ūdens piesārņotāji, un tos nedrīkst novadīt kanalizācijā, ūdens tīlēs vai gruntī. Jāievēro vietējie noteikumi, kā arī veselības un drošības norādījumi uz iepakojuma etiķetes. |
|--------------------------------|--|

## Juridiskās piezīmes

Visa informācija, kā arī – ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem notiek pareizi un to uzklāšana norit normālos apstākļos saskaņā ar Sikas rekomendācijām. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļu dažādības dēļ, no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātas konsultācijas vadoties, nav nozīmējamās nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādu tiesisko attiecību izrietoša atbildība par zaudējumiem. Lietotājam jāpārbauda produkta piemērotība paredzētajam pielietojumam un mērķim. Sika rezervē tiesības mainīt savu produktu īpašības. Trešās puses patenta tiesībām ir jātiek ievērotām. Pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem ir izskatāmi visi pasūtījumi. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.



Sika Baltic SIA  
Piedrujas iela 7  
LV-1073 Rīga  
Latvija

Tālrunis +371 67375547  
Fakss +371 67375604  
www.sika.lv