

# Sika® CorroTop

## (Agrākais nosaukums Icosit® CorroTop)

Šķīdinātājus saturošs sintētisko sveķu vienkomponta pārklājums tērauda un gruntētām cinkotām virsmām

**Produkta raksturojums** Vienkārši uzklājams lakas veida pārklājuma materiāls, kas veido gludu, zīdaini spožu vai spožu virsmu.

**Pielietojuma jomas** Tērauda vai cinkota tērauda konstrukciju pretkorozijas aizsardzībai un krāsas apdares izveidošanai piemēram, haļļu konstrukcijām, mašīnu elementiem, sienu un griestu apdares apšuvumiem, durvīm, margām, izmantošanai telpās un āra apstākļos.

**Produkta īpašības**

- Ātri žūstošs pārklājums.
- Teicami pielīp uz cietā PVC, koka, vecā krāsojuma, gruntēta cinka un alumīnija virsmām.

### Tehniskie dati

**Krāsu toņi** RAL , DB un metalizētie krāsu toņi.  
 No izejvielām atkarīgu iemeslu dēļ nav iespējamas izvairīties no nelielām krāsu toņu atšķirībām salīdzinājumā ar parādītajiem paraugiem.

**Piegādes forma** Sika CorroTop/EG: 30 kg un 12,5 kg neto  
 Šķīdinātājs Thinner B: 25, 10 un 3 litri

**Uzglabāšanas ilgums** 2 gadi uzglabājot vēsumā un sausumā neatvērtā oriģinālajā iesaiņojumā.

### Pārklājuma sistēma

**Uzklāšanas priekšlikumi**

Tērauds:  
 1 - 2 x Sika CorroTop/EG atkarībā no iedarbības intensitātes vai  
 1 x SikaCor Aktivprimer Plus vai SikaCor Steel Protect  
 1 x Sika CorroTop/EG

Rūsu noņemot ar rokas instrumentiem: 2 x Sika CorroTop/EG

Cinkojums, alumīnijs, varš:  
 1 x SikaCor 6630 high-solid  
 1 - 2 x Sika CorroTop/EG

Vecais krāsojums, cietais polivinilhlorīds (PVC) un koks:  
 Bojātās vietas noklāt ar Sika CorroTop/EG vai SikaCor Aktivprimer Plus.  
 1 - 2 x Sika CorroTop/EG.



Lai pārlicinātos par pielipšanas spēju, ļoti ieteicams izveidot izmēģinājuma paraugu.

Sika CorroTop/EG iespējams arī pārklāt ar citiem vienkomponta pārklājumiem. Produkts nav piemērots ilgstošai saskarei ar ūdeni vai kondensātu. Lai iegūtu nevainojamu pārklājuma segtspēju, gaišu un košu krāsas toņu izmantošanas gadījumā var būt nepieciešams uzklāt otru pārklājuma kārtu. Spēcīga UV starojuma ietekmē košiem krāsu toņiem ir tendence izbalēt.

#### Virsmas sagatavošana

##### Tērauds:

Virsmai jābūt bez eļļu, taukvielu un netīrumu paliekām, bez velmēšanas procesā radušās virskārtas.

Virsmu notīrīt ar abrazīvu strūklu atbilstoši sagatavošanas pakāpei Sa 2 ½ pēc DIN EN ISO 12 944, 4. daļai.

Atvieglotu prasību gadījumā pietiekama ir manuāla vai mehāniska virsmas sagatavošana atbilstoši tīrības pakāpei St 2.

##### Cinkojums, varš, alumīnijs, cietais PVH un koks:

Virsmai jābūt bez netīrumiem, eļļām, taukvielām un korozijas produktiem.

##### Vecu pārklājumu remonts:

Ja vecajam pārklājumam piemīt laba pieķeršanās spēja, tad pietiek ar rūpīgu notīrīšanu. Vaļējās daļas jānoņem, bojātajām vietām jānotīra rūsa atbilstoši sagatavošanas pakāpei PSa 2 ½ PMA (mehānizēti), vai PSt 2 (ar rokas instrumentiem) un nobeigumā bojātās vietas jāapstrādā ar Sika CorroTop vai SikaCor Aktivprimer Plus.

Netīru un visu veidu novecojušu virsmu, kā piemēram, cinkotu virsmu vai vecā krāsojuma virsmu attīrīšanai ieteicams izmantot līdzekli SikaCor Wash.

#### Tehniskie dati Materiālu patēriņš

	Blīvums šķidrā stāvoklī apm. kg/l	Cieto daļiņu saturs, %		Teorētiskais slāņa biezums		Teorētiskais materiāla patēriņš	
		tilp.	masas	sausā veidā µm	slapjā veidā µm	apm. kg/m <sup>2</sup>	apm. m <sup>2</sup> /kg
Sika CorroTop	1,25	50	68	60*)	130	0,150	6,70

#### Izturība

Sika CorroTop/EG pārklājums ir izturīgs pret laika apstākļu iedarbību.

Temperatūras izturība: +100°C, sausos apstākļos.

#### Uzklāšanas norādījumi/nosacījumi

##### Materiāla sagatavošana

Sika CorroTop/EG tiek piegādāts gatavs uzklāšanai, pirms uzklāšanas pamatīgi samaisīt. Pie SikaCor 6630 high-solid pēc tā rūpīgas izmaisīšanas drīkst pievienot līdz 5% šķīdinātāja Thinner B.

##### Uzklāšanas metodes

Norādītais sausā slāņa biezums tiek sasniegts, pielietojot bezgaisa uzsmidzināšanu. Viendabīga slāņa biezuma un vienmērīgas izskata iegūšana ir atkarīga no uzklāšanas norises. Vispārēji vislabākos rezultātus dod uzsmidzināšana. Šķīdinātāju pievienošana samazina izturību un sausā slāņa biezumu. Uzklājot ar otu vai rullīti, nepieciešamā slāņa biezumam sasniegšanai atbilstoši konstrukcijai, vietas apstākļiem un krāsas tonim varbūtēji jāparedz uzklāšana vairākās kārtās. Pirms uzsākt materiāla virsmas apstrādi, ir lietderīgi pārbaudīt, izmantojot uzklāšanu uz pārbaudes laukuma uz vietas, vai izvēlētais uzklāšanas veids atbilst izvirzītajām prasībām.

Uzkrāsošana ar otu vai uzklāšana ar rullīti:

Uzsmidzināšana:

Izmantojot augstspiediena uzsmidzināšanu ar 1,5 – 2,0 mm sprauslu, ja nepieciešams, atļauts pievienot ne vairāk kā 5% pēc svara šķīdinātāju Thinner B.

Bezgaisa uzsmidzināšana:

Izsmidzināšanas spiediens pistolē vismaz 180 bāru, sprauslas izmērs 0,33 – 0,53 mm, izsmidzināšanas leņķis 40° – 80°.

Atļauts pievienot ne vairāk kā 5% pēc svara šķīdinātāju Thinner B.

**Uzklāšanas temperatūra** Materiālam un pārklājamai virsmai: vismaz +5°C

**Nožūšanas pakāpe 6 atbilstoši DIN 53 150**

Produkts	Sausā slāņa biezums	Pie +5°C pēc	Pie +23°C pēc
Sika CorroTop/EG	60 µm	21 stundas	3,5 stundām

**Nogaidīšanas laiks starp darba gājieniem** Vismaz 12 stundas pie 20°C.

**Galīgais nožūšanas laiks** Pilnīga nožūšana atkarībā no kārtas biezuma un temperatūras ilgst vairākas dienas.

**Darbarīku tīrīšana** Ar šķīdinātāju Thinner B.

**Svarīgi norādījumi**

**ES Direktīva 2004/42 (Decopaint direktīva)**

ES direktīva 2004/42 atļauj maksimālo gaistošo vielu saturu (Produktu kategorija IIA/i, tips Lb) lietošanai gatavā stāvoklī 500 g/lit. (limits 2010). Sika CorroTop un gaistošo vielu saturs lietošanai gatavā stāvoklī satur gaistošās vielas < 500 g/lit.

**Norādījumi par bīstamību**

Par apiešanos ar mūsu produktiem skatīt attiecīgā produkta drošības datu lapā svarīgākos fizikālos, drošības tehnikas, toksikoloģiskos un ekoloģiskos datus.

Jāievēro attiecīgie noteikumi, piemēram, Rīkojums par bīstamajām vielām.

**Vērtību pamatojums**

Visi šajā Materiāla aprakstā minētie tehniskie dati iegūti no mērījumiem laboratorijā. Mūsu varā nav novērst to, ka faktiskie mērījumu dati var atšķirties no laboratorijas datiem.

**Juridiskās piezīmes**

Visa informācija, kā arī – ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem norit pareizi, un to uzklāšana norit normālos apstākļos. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļu dažādības dēļ, no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātās konsultācijas vadoties, nav nozīmējamās nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādu tiesisko attiecību izrietoša atbildība par zaudējumiem. Trešās puses patenta tiesībām ir jātiek ievērotām. Pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem ir izskatāmi visi pasūtījumi. Patērētājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunākajām attiecīgā produkta Materiāla aprakstu lapām, kuru kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.



Sika Baltic SIA  
Piedrujas iela 7  
LV-1073 Rīga  
Latvija

Tālr.: +371 67375547  
Fakss : +371 67375604  
www.sika.lv